

PELLET HEIZUNGEN

6 – 330 kW

HARGASSNER
HEIZTECHNIK DER ZUKUNFT



ERFAHRUNG | INNOVATION | FAMILIENGEFÜHRRT | NACHHALTIGKEIT
40
JAHRE

hargassner.com



Inhaltsverzeichnis

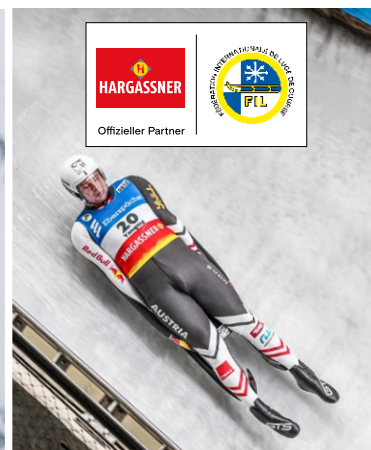
- 4 Gute Gründe für Heizen mit Pellets
- 6 Übersicht aller Pelletheizungen
- 8 Nano-PK 6 – 15
- 10 Nano-PK 20 – 32
- 12 Nano-PK 38 – 65
- 14 Nano-PK 6 – 32 PLUS
- 16 Nano-PK Vorteile
- 20 Smart-PK 17 – 32
- 22 Stückholz & Pellets Kombikessel
- 24 Classic Lambda 40 – 60
- 26 Eco-PK 70 – 120
- 28 Eco-PK 130 – 230
- 30 Eco-PK 250 – 330
- 32 Eco-PK Vorteile
- 36 Partikelfilter eCleaner
- 38 Smart-Home und Steuerung
- 40 Kesselbedienung und Touchdisplay
- 42 Pelletlagerung
- 44 Transport- und Lagersysteme (Gewebetank, Raumaustragungen und Erdtank)
- 50 Heizmodule und Eco-Box
- 52 Speichersysteme
- 54 Heizungszubehör
- 56 Technische Daten



Wintersport ist unsere Leidenschaft

Das Feuer lodert in unseren Augen. Nicht nur, weil wir nachhaltige Heizungen mit erneuerbarer Wärme bauen, sondern auch, weil wir leidenschaftliche Sportfans sind. War es einst Anton Hargassner sr. selbst, der sich in jungen Jahren beim Skispringen wagemutig vom Schanzenbalken abgestoßen hatte, entfachte er später auch bei Markus und Anton jr. Hargassner das Feuer für den Sport. Diese Leidenschaft brennt bei der Familie Hargassner bis heute und so prägen auch die Werte des Sports die Hargassner Unternehmenskultur aktiv. Mit der „Hargassner Sport-Family“ wird diese Sportbegeisterung, vom Nachwuchs bis zu den Profis, vereint und mit der internationalen Fan-Community geteilt.

Ihr wollt top informiert sein und hautnah miterleben, was in der Welt der „Hargassner Sport-Family“ alles passiert? Dann folgt ihr auf Facebook & Instagram. **#hargassnerfamily**  





40 **JAHRE**

4 Jahrzehnte Hargassner = 4 Jahrzehnte Heiztechnik der Zukunft

Hargassner. Seit 1984 stehen wir als Pionier von automatisierten Biomasseheizungen unseren Kunden als zuverlässiger Partner – mit Handschlagqualität aus dem Innviertel – zur Seite. Mittlerweile sind wir zu einem international erfolgreichen Unternehmen mit ausgeprägtem Innovationsgeist gewachsen.

- ✓ **40 Jahre Erfahrung**
- ✓ **185.000 Kunden** weltweit
- ✓ **110.000 m² Firmennutzfläche**
- ✓ **1.200 Mitarbeiter**
an mehreren Standorten
- ✓ **Export in 43 Länder**
- ✓ **40 Jahre erfolgreich ausgezeichnet**



Geschäftsführung (v. l.)
Markus & Anton jr. Hargassner



Heizen mit Pellets

Vorteile

- ✓ **Kostengünstiger als Öl und Gas**
- ✓ **Krisensicher**, da heimischer Brennstoff
- ✓ **Kurze Transportwege**
- ✓ **Staubfreies, geruchsneutrales Einblasen**
- ✓ **Geringes Lagervolumen**
(= geringer Platzbedarf)
- ✓ **Einfaches Befüllen** des Lagerraums durch
Belieferung mittels Tankwagen oder Sackware
- ✓ **Sehr hoher Heizwert**

Umweltfreundlich. Pellets sind CO₂-neutral. Generell ergibt sich durch die sauberere Verbrennung eine CO₂-Reduktion von 95 % gegenüber Heizöl.

Heimisch. Die Nutzung von Holzpellets bietet einen zukunftssicheren Markt für heimische Unternehmen und sichere Arbeitsplätze in der Region.

Wirtschaftlich. Die Kombination aus niedrigen Brennstoffkosten und hocheffizienter Verbrennung macht Pellets so wirtschaftlich.

Komfortabel & sauber. Der Brennstoff wird per Tankwagen geliefert und aus dem Lager automatisch in den Heizkessel befördert. Die Zündung, Steuerung und Kesselreinigung erfolgen vollautomatisch.

Zukunftssicher. Österreich und Deutschland produzieren als Nebenprodukt der Holzverarbeitung heute mehr Holzpellets als im Inland verbraucht werden.

Weitere gute Gründe.

Idealer Einsatz im Sanierungsbereich, da auch höhere Vorlauftemperaturen realisiert werden können. Keine Lärmentwicklung im Innen- und Außenbereich.



FACTS

Normierung: EN ISO 17225-2, ÖNORM 7135, Klasse A1

Heizwert: 4,8 – 4,9 kWh/kg

Schüttgewicht: 650 kg/m³

Ø / Länge: 6 mm / ca. 5 – 40 mm

Wassergehalt: w < 10 %



Bei der Neuanschaffung bzw.
der Sanierung von Heiz-
anlagen unterstützen
der Bund bzw. das
Land mit hohen
Förderungen!

Stellt man die Kosten der einzelnen Brennstoffe in Cent/kWh gegenüber, so ergibt sich ein erstaunliches Bild:



Quellen: Gas e-control, Heizöl IWO, Pellets Genol, proPellets Austria, Biomasseverband Österreich



Die Vielfalt unserer Pelletheizungen

NANO PK 6 – 15 kW

Besonders geeignet für:

- Einfamilienhäuser
- Zweifamilienhäuser
- Niedrigenergiehaus
- Sanierungen

Details siehe S. 8



NANO PK 20 – 32 kW

Besonders geeignet für:

- Zweifamilienhäuser
- Mehrfamilienhäuser
- Sanierungen

Details siehe S. 10



NANO PK 38 – 65 kW

Besonders geeignet für:

- Mehrfamilienhäuser
- Gewerbebetriebe
- Gastronomie
- Öffentliche Gebäude

Details siehe S. 12



Biomasse-Heiztechnologie vom Feinsten

Produkte von Hargassner vereinen höchste Qualität, Kompetenz und jahrzehntelang bewährte Technologie. Mit großem Gespür für die Umwelt forscht und entwickelt Hargassner als Biomasse-Pionier an der Zukunft des Heizens. Durch diese Innovationen gehören die Kessel zu den besten Biomasse-Heizlösungen, die es heute weltweit gibt. Niedrigste Emissionswerte bei effizientesten Wirkungsgraden, maximaler Komfort und lange Lebensdauer zeichnen die Marke „Hargassner“ aus.



SMART PK

17 – 32 kW

Besonders geeignet für:

- Einfamilienhäuser
- Wochenendhäuser

Details siehe S. 20



CLASSIC LAMBDA

40 – 60 kW

Besonders geeignet für:

- Mehrfamilienhäuser
- Sanierungen
- Gastronomie
- Öffentliche Gebäude

Details siehe S. 24



ECO PK

70 – 330 kW

Besonders geeignet für:

- Mehrfamilienhäuser
- Gastronomie, Hotellerie
- Öffentliche Gebäude

Details siehe S. 26



Forschung, Qualitätskontrolle und die Zufriedenheit des Kunden im Fokus prägen deshalb die täglichen Aufgaben in hohem Maß. Viele Kunden profitieren bereits von dieser Erfolgsstory. Eine Kapazität von mehr als 30.000 Heizkessel pro Jahr und über 185.000 zufriedene Käufer weltweit belegen das Spitzenniveau der Hargassner Heiztechnologie.

Entdecken Sie auf den kommenden Seiten die große Welt der Hargassner Pelletheizungen.



Unsere Kesselreihen Nano-PK, Smart-PK sind mit dem Innovationspreis Energiegenie ausgezeichnet. Nähere Infos zu unseren Auszeichnungen und Preisen finden Sie auf unserer Homepage hargassner.com



NANO PK

6 – 15 kW

Der Niedertemperaturkessel ist mit modernster Heiztechnologie für den sparsamen Wärmebedarf ausgestattet. Er ist besonders für Ein- oder Zweifamilienhäuser geeignet und kann bei geringsten Platzverhältnissen eingesetzt werden, wie bei Häusern ohne Keller.

- ✓ **Kleine, kompakte Bauweise** (0,45 m²)
- ✓ **Niedertemperaturkessel ab 53° C**
(nutzbarer Bereich 53 – 78° C)
- ✓ **An 3 Seiten wandbündig aufstellbar**
- ✓ **Einfache Installation**
Wartungsöffnungen vorne und oben
- ✓ **Integrierte Hydraulikmodule**
- ✓ **Heizen ohne Heizraum** – je nach Bauordnung



Auch mit Kondenswärmetauscher erhältlich!
Siehe Seite 35



Auch mit Partikelfilter erhältlich – Nano-PK eCleaner!
Siehe Seite 35



Auch als Stückholz-Pellet-Kombiheizung erhältlich!
Siehe Seite 20

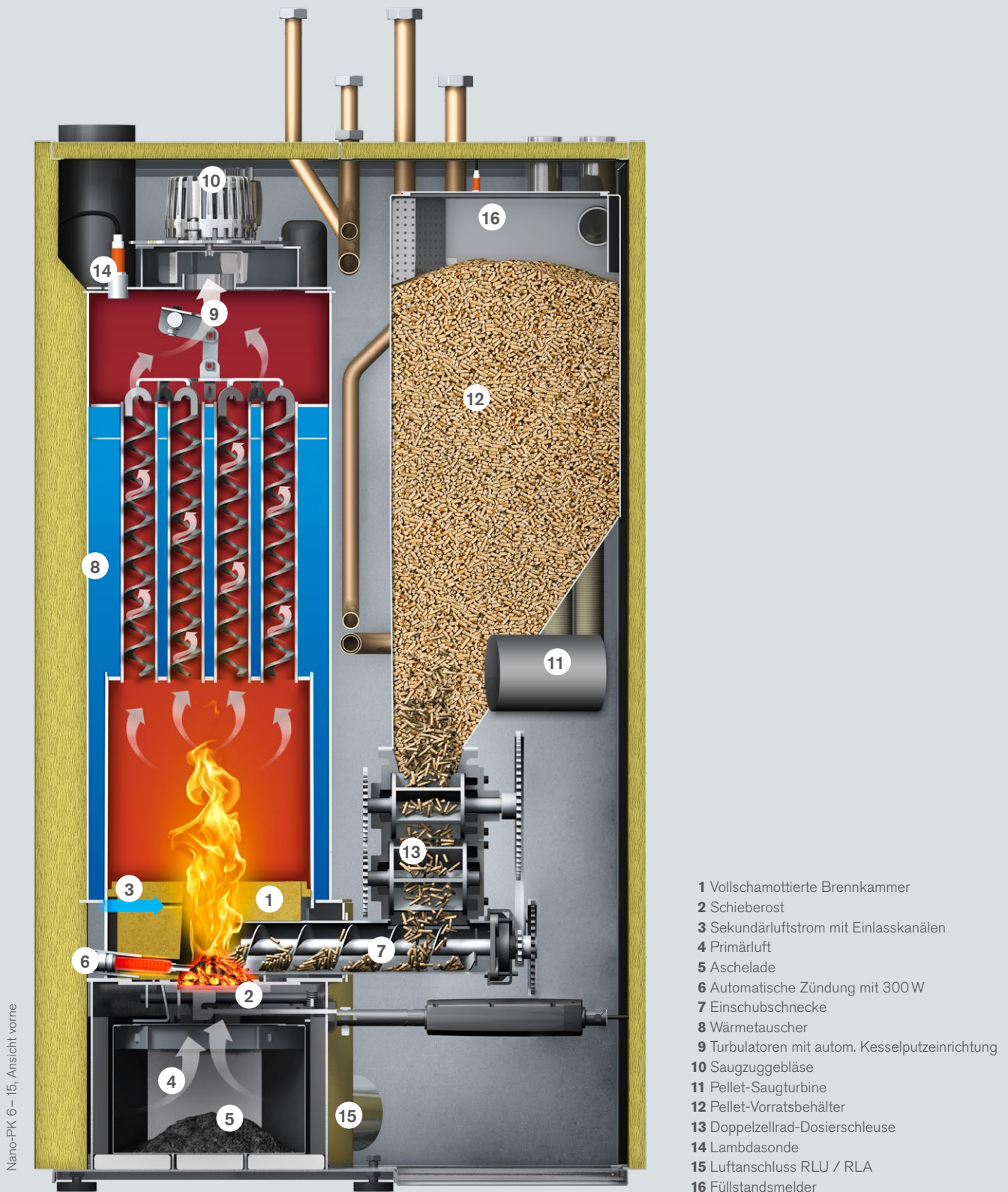
Einsatzbereiche

- Einfamilienhäuser
- Zweifamilienhäuser
- Niedrigenergiehäuser
- Sanierungen

- HxBxT = 1.350 x 780 x 580 mm
- Energieeffizienzklasse **A⁺**
- Wirkungsgrad bis zu 96 %
- 5 Jahre Garantie

Für sparsame Häuser

Nano-PK 6 – 15



Nano-PK 6 – 15, Ansicht vorne



NANO PK

20 – 32 kW

Niedertemperaturkessel mit modernster Heiztechnologie für den niedrigen bis mittleren Leistungsbereich. Diese Kesselreihe ist für Ein- bis Mehrfamilienhäuser und auch besonders gut für Sanierungen geeignet.

- ✓ **Kleine, kompakte Bauweise** (0,69 m²)
- ✓ **Niedertemperaturkessel ab 53° C**
- ✓ **An 3 Seiten wandbündig aufstellbar**
- ✓ **Einfache Installation**
Wartungsöffnungen vorne und oben
- ✓ **Heizen ohne Heizraum** – je nach Bauordnung
- ✓ **Integrierte Hydraulikmodule**



Auch mit Kondenswärmetauscher erhältlich!
Siehe Seite 35



Auch mit Partikelfilter erhältlich – Nano-PK eCleaner
Siehe Seite 35



Auch als Stückholz-Pellet-Kombiheizung erhältlich!
Siehe Seite 20

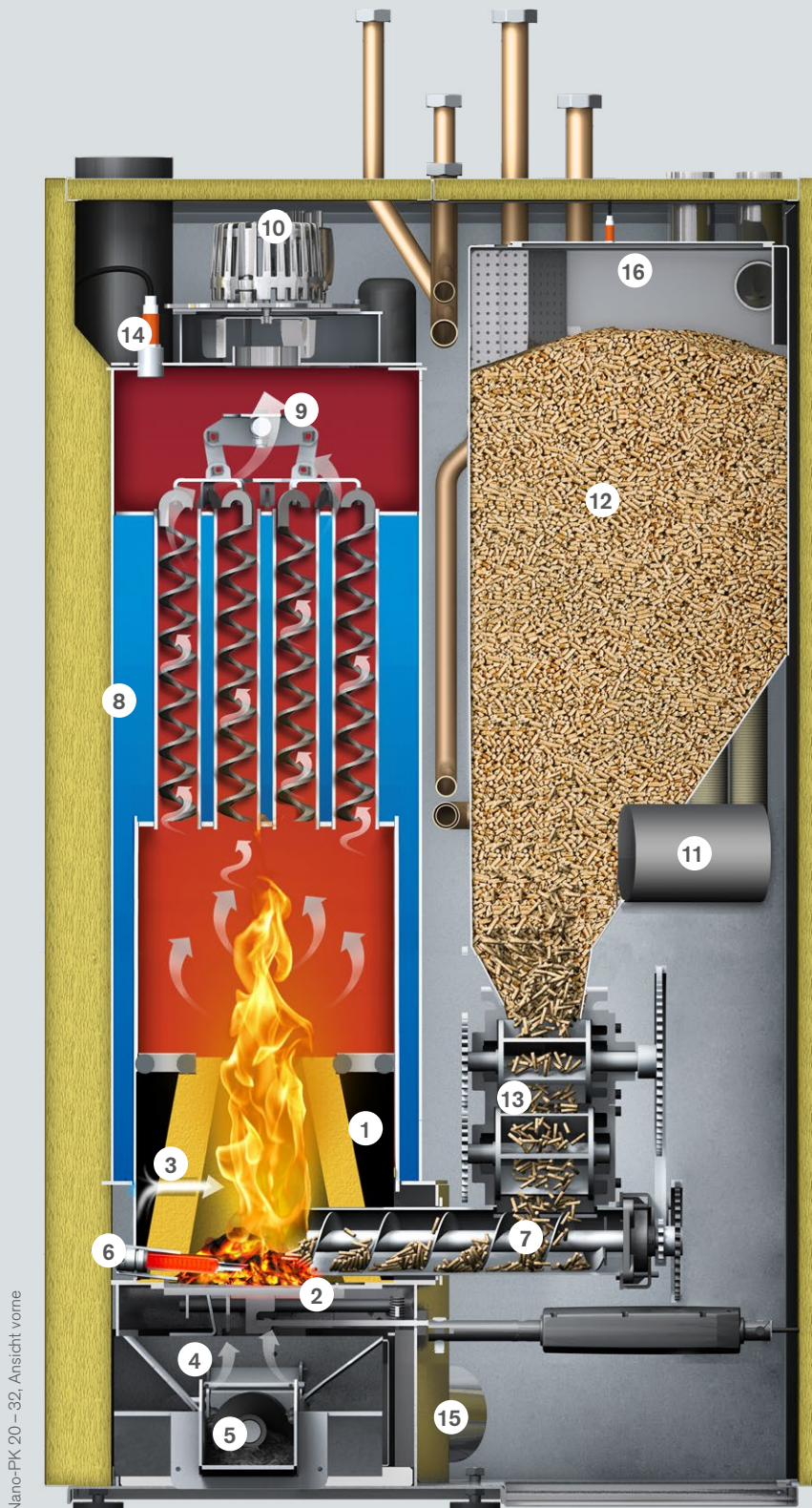
Einsatzbereiche

- Einfamilienhäuser
- Zweifamilienhäuser
- Mehrfamilienhäuser
- Sanierungen

- ⊕ — H x B x T = 1.550 x 980 x 700 mm
- ⊕ — Energieeffizienzklasse **A⁺**
- ⊕ — Wirkungsgrad bis zu 95 %
- ⊕ — 5 Jahre Garantie

Der starke Kompakte

Nano-PK 20 – 32



Nano-PK 20 – 32, Ansicht vorne

- 1 Vollschamottierte Brennkammer
- 2 Schieberost
- 3 Sekundärluftstrom mit Einlasskanälen
- 4 Primärluft
- 5 Ascheaustragung
- 6 Automatische Zündung mit 300 W
- 7 Einschubschnecke
- 8 Wärmetauscher
- 9 Turbulatoren mit autom. Kesselputzeinrichtung
- 10 Saugzuggebläse
- 11 Pellet-Saugturbine
- 12 Pellet-Vorratsbehälter
- 13 Doppelzellrad-Dosierschnecke
- 14 Lambdasonde
- 15 Luftanschluss RLU / RLA
- 16 Füllstandsmelder



NANO PK

38 – 65 kW





Die Hargassner Nano-Linie kommt groß raus! Sie bringt die moderne Nano-Pellet-Technologie in den Gewerbebereich, Wohnbau und öffentliche Gebäude. Bewährtes Knowhow kombiniert mit neu entwickelter Verbrennungstechnik für niedrigste Emissionen liefert einen leistungsstarken, sauberen Pelletkessel. Im neuen Nano-PK 38–65 werden modernes, zeitloses Design und kompakte Größe vereint.





- ✓ **Klein & kompakt** – 0,93 m² Platzbedarf
- ✓ **Glutbettniveau-Regelung mit Lambda-Sonde** und autom. Brennstofferkennung
- ✓ **Bedieneinheit Touch 2.0**
7" mit intuitiver Bedienung
- ✓ **360°-Drehrost** für vollständige Entaschung
- ✓ **Schnelle Zerlegbarkeit** f. kompakte Einbringung
- ✓ **Partikelabscheider eCleaner** optional



Ausgezeichnet als
Energie Genie 2024
auf der WEBUILD
Energiesparmesse

Einsatzbereiche

-  Mehrfamilienhäuser
-  Gewerbebetriebe
-  Gastronomie
-  Öffentliche Gebäude

-  HxBxT = 1350 x 1310 x 710 mm
-  Energieeffizienzklasse **A++**
-  Wirkungsgrad bis zu 95 %
-  5 Jahre Garantie

Maximale Power – Minimalste Emissionen

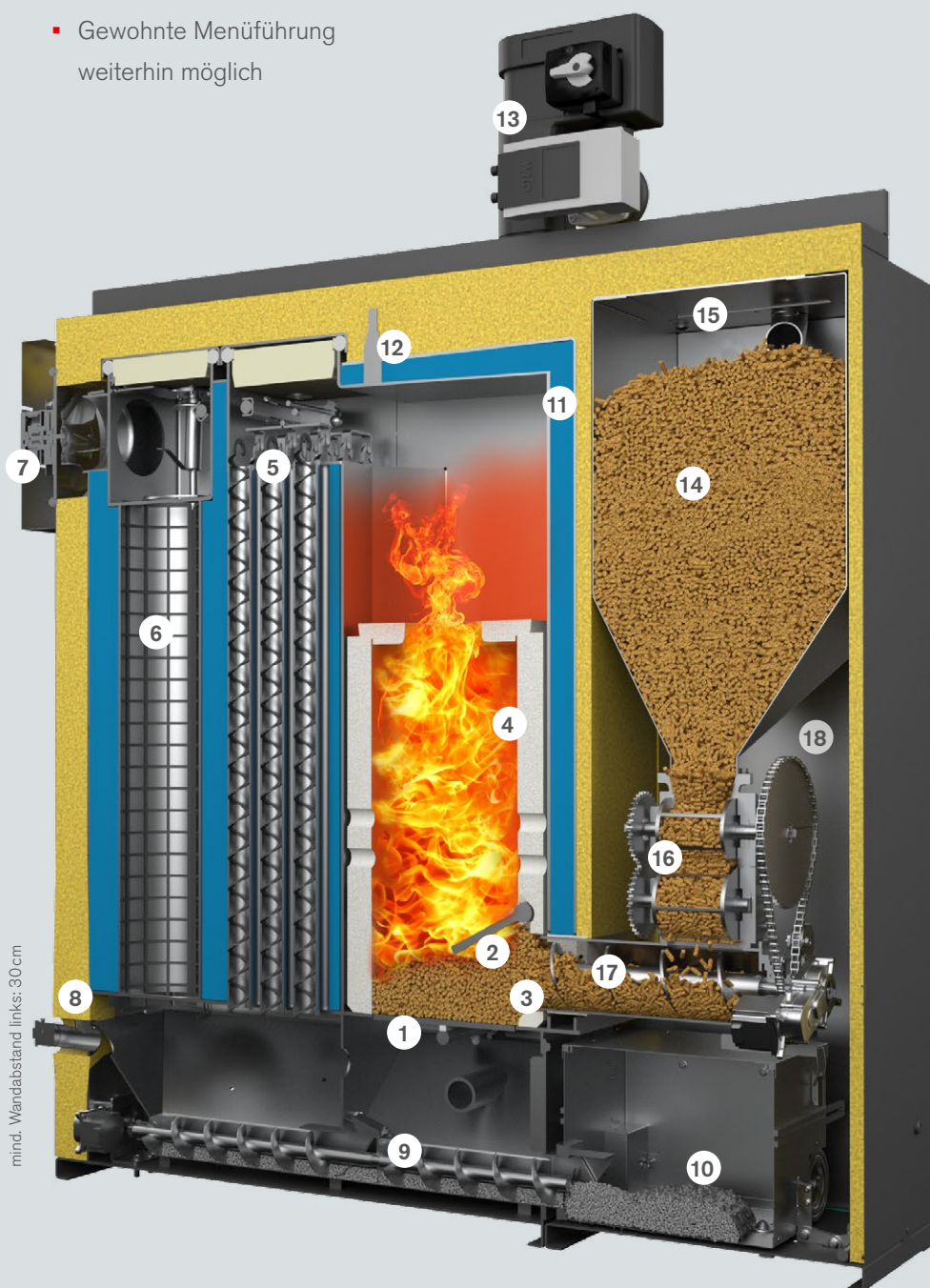
Nano-PK 38 – 65

Tradition trifft Moderne – die neue Hargassner Bedieneinheit Touch 2.0

- An zwei Seiten wandbündig aufstellbar
- Fusion von neuer Menüführung und bewährtem Bedienkonzept
- Kapazitives 7" Touch-Display
- Optisch modern und übersichtlich
- Intuitive Bedienung
- Inbetriebnahme-Assistent
- Suchfunktion für Parameter
- Gewohnte Menüführung weiterhin möglich

Intelligente Wetterfunktion

Die Steuerung liest die Wettervorhersage von jetzt bis übermorgen und verändert je nach Situation die Vorlauftemperatur des Heizkreis. Zusätzlich wird der Solarbetrieb vorrangig behandelt und schaltet den Kessel frühzeitig aus.



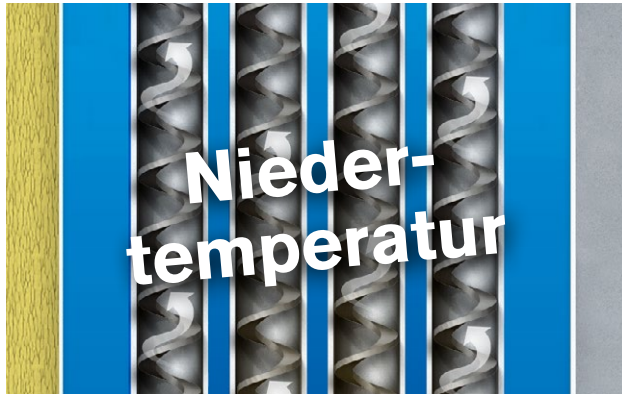
mind. Wandabstand links: 30cm

- 1 360° Drehrost
- 2 Glutbett-niveau-Regelung
- 3 Automatische Zündung mit 300 W
- 4 Vollschamottierte Brennkammer
- 5 Turbulatoren mit automatischer Kesselputzeinrichtung
- 6 Partikelabscheider eCleaner mit automatischer Reinigung (optional)
- 7 Saugzuggebläse
- 8 Rezirkulation
- 9 Ascheaustragung für Flug- und Rostasche
- 10 Aschebox
- 11 Wärmetauscher
- 12 Lambdasonde
- 13 Rücklaufanhebung (optional)
- 14 Pellet-Vorratsbehälter
- 15 Füllstandsmelder
- 16 Doppelzellrad-Dosierschleuse
- 17 Einschubschnecke
- 18 Pellets-Saugturbine



NANO PK

Die Zukunft des Heizens



Effizientester Niedertemperaturkessel

Der nutzbare Leistungsbereich für den Heizwasserkreislauf reicht beim Nano von Niedrig- bis zur Hochtemperatur. Bei diesen Heizanlagen passt ein Außentemperatur-Fühler die Kesselleistung gleitend dem aktuellen Wärmebedarf an. Sparsame Gebäude oder Übergangszeiten erfordern oft absenkbare Heizwassertemperaturen auf ca. 40 °C. Der Niedertemperaturkessel erzeugt daher immer nur soviel Wärme für die Heizkörper, wie tatsächlich benötigt wird. Das **spart Abstrahlverluste**, und es geht weniger Leistung durch den Kamin verloren.

Praktische Verbrauchsanzeige

Eine zuverlässige Erinnerung auf dem Display, der Fernbedienung, dem Handy oder dem Tablet informiert automatisch, wenn Pellets nachgefüllt werden müssen.



Vollschamottierte Hochtemperatur-Brennkammer mit Lambdasonde

Schamott hat sich als bestes Material hinsichtlich Wärmespeicherfähigkeit, Dauerhaftigkeit und Funktion bewährt. Die hohe Brennraumtemperatur bei Voll- und bei Teillast trägt zu einem sehr guten Wirkungsgrad von bis zu 96 % und zu niedrigsten Emissionswerten bei.

Die **Lambdasonde** regelt in jedem Leistungsbereich die exakt richtige Brennstoffmenge – je nach Pelletqualität. So ist eine sparsame und emissionsarme Verbrennung garantiert.

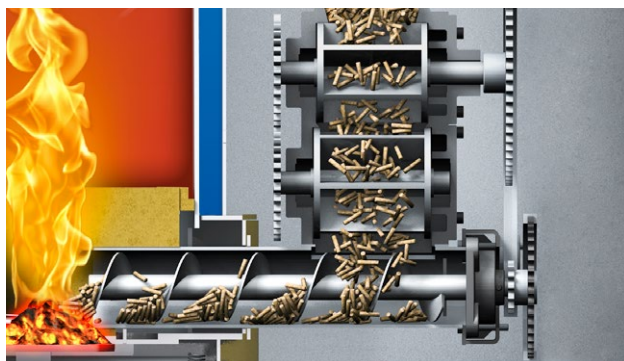




Automatischer Pellettransport

Der Vorratsbehälter im Kessel wird zu den festgelegten Zeiten und je nach Bedarf automatisch befüllt.

Ein **Saugsystem** befördert dazu die Pellets mithilfe einer Turbine über das Austragungssystem in den Vorratsbehälter. Mit Saugschläuchen können die Pellets so bis zu 20 m aus einem Lagerraum transportiert werden.



Eine **Doppelzellrad-Dosierschleuse** in Gussausführung schützt mithilfe eines Druckausgleichs 100 %ig vor einem Rückbrand. Durch die Schleuse fällt der Brennstoff in die Einbringschnecke. Diese transportiert die Pellets dann direkt in die Brennkammer.

Intelligente Ascheentsorgung

Eine Verteilermechanik am Schieberost verdichtet die Asche und füllt die Aschelade bis ins letzte Eck. Das ermöglicht viel **längere Entleerungsintervalle**. Am Display des Heizkessels, der Fernbedienung oder mobiler Endgeräte wird zuverlässig angezeigt, wann die Lade zu entleeren ist. Eine Füllreserve lässt Ihnen dann noch etwa eine Woche Zeit. Das ist Hargassner Pelletheizkomfort!



Je nach Heizdauer aktiviert sich eigenständig eine **Putzautomatik** für den Wärmetauscher. Das befreit die Kesselwände von Rückständen, die dann direkt in die Aschelade fallen.

Beim **Nano-PK 20 – 32** und **38 – 65** übernimmt die **Ascheaustragung** eine Förderschnecke in Kombination mit einer **Aschebox**.

NANO-PK VORTEILE

NANO PK

Das macht ihn einzigartig

Die Hargassner Pelletheizkessel der Nano-Reihe sind die richtige Wahl für diejenigen, die höchsten Komfort und starke Heizleistung suchen. Die „Nanos“ benötigen wenig Platz und können sogar in einer Nische in kleinen Technikräumen aufgestellt werden. Die vollautomatische Technologie zündet und reinigt sich selber. Sie hält eigenständig die gewünschte Raumtemperatur und selbst kann man wohlige Wärme genießen.



Kleine, kompakte Bauweise

Der Nano-PK ist auf **drei Seiten wandbündig** aufstellbar und deshalb ideal geeignet für kleine Heiz- bzw. Aufstellräume. Er benötigt keinen Heizraum mehr (je nach örtlicher Bauordnung).

Geringster Platzbedarf:

- ✓ **0,45 m²** für Nano-PK 6 – 15
- ✓ **0,69 m²** für Nano-PK 20 – 32
- ✓ **0,93 m²** für Nano-PK 38 – 65



Leichte Einbringung

Die Heizzentrale besteht beim Nano-PK aus einem Stück und kann so sehr einfach transportiert werden. Im Normalfall ist **kein Zerlegen des Kessels** mehr notwendig.



Schnelle Installation

Sämtliches Zubehör und alle Verrohrungen sind anschlussfertig im Kessel implementiert. Alle Anschlüsse wie Rauchrohr, Pellettransportrohre etc. des Kessels verlaufen nach oben weg. Die einfache Installation **spart Zeit und Geld!**



Wartungsöffnungen einfach zugänglich

Alle Komponenten des Kessels wurden so angeordnet, dass sie **einfach von vorne oder oben** erreicht werden können.

Wenn 100 % nicht genug sind

Nano-PK Plus

NANO PK PLUS

6 – 32 kW

Jeder Brennstoff weist einen gewissen Wassergehalt auf. Der bei der Verbrennung entstehende Wasserdampf und der Wassergehalt vom Brennstoff werden verdampft und gehen normalerweise mit den Abgasen durch den Kamin ins Freie. Durch den Edelstahl-Abgaswärmetauscher wird diese Energie vom Abgas zurückgewonnen. Dadurch erhöht sich der Wirkungsgrad auf bis zu 106%. Das reduziert nochmals die Heizkosten und verringert den Pelletverbrauch.

- ✓ **PLUS Kondensation & Brennwert**
- ✓ **Modernste Brennwerttechnologie**
mit effektiver Kondensation
- ✓ **Feinstaub-Emissionen werden reduziert**
und Abgase gefiltert
- ✓ Robuste Bauweise **Edelstahl-Wärmetauscher**



NANO PK eCLEANER

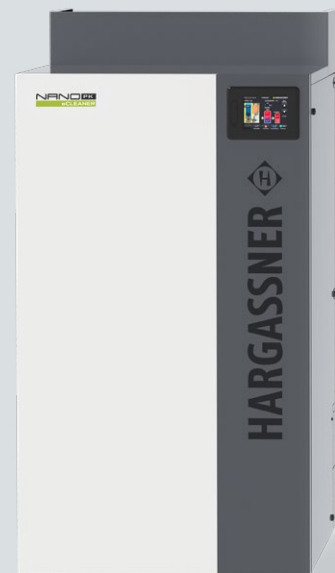
6 – 65 kW

Mit dem integrierten Partikelabscheider kann nicht nur Platz im Aufstell- oder Heizraum gespart werden, sondern die Feinstaubemissionen werden je nach Beschaffenheit des Heizmaterials auf ein Minimum reduziert. Im eCleaner findet eine elektrostatische Aufladung der Partikel statt und diese lagern sich an den Abscheiderflächen ab und fallen durch die automatische Putzeinrichtung nach unten. Eine Schnecke übernimmt den Transport in die innenliegende Aschebox des Kessels und kann gemeinsam mit der Rostasche entleert werden.

- ✓ **Integrierter Feinstaubfilter eCleaner**
- ✓ **Kleine, kompakte Bauweise**
- ✓ **Höchster Wirkungsgrad**
- ✓ **Voll förderfähig**

100 % sauber

Nano-PK eCleaner





SMART PK

17 – 32 kW



Die manuelle Befüllung ermöglicht ein sensationelles Preis-Leistungs-Verhältnis und individuelle Kontrolle über die Brennstoffbefüllung. Der Vorratsbehälter erlaubt eine durchgehende Brenndauer von bis zu zehn Tagen.

- ✓ **Kompakte Bauweise**
- ✓ **Pellet-Vorratsbehälter** 174 kg
- ✓ **Einfache Befüllung** mit Sackware
- ✓ **An 3 Seiten wandbündig aufstellbar**



Auch als Stückholz-Pellet-Kombiheizung erhältlich!
Siehe Seite 20

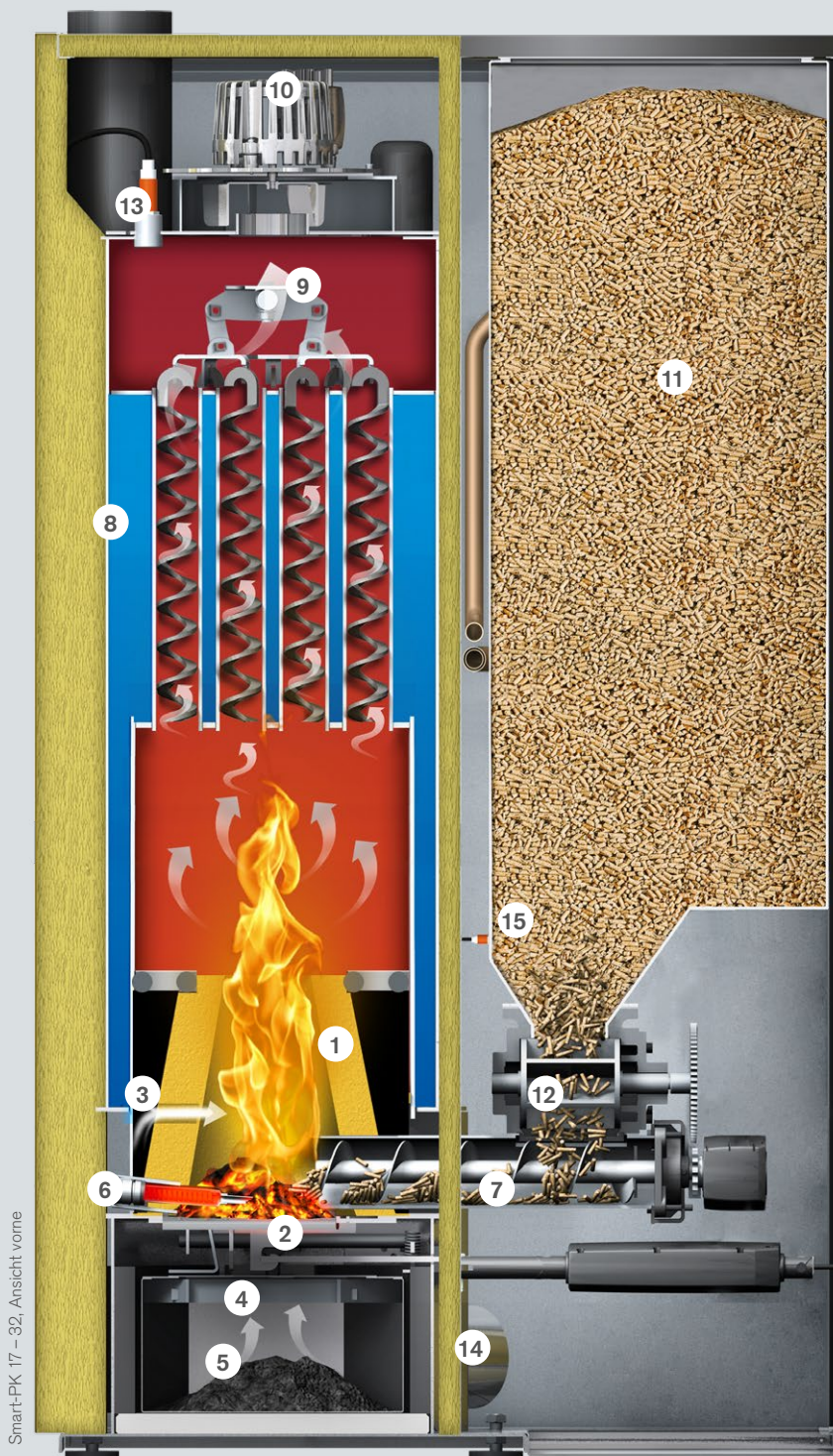
Einsatzbereiche

-  Einfamilienhäuser
-  Wochenendhäuser

- ⊕ — HxBxT = 1.520 x 1.080 x 650 mm
- ⊕ — Energieeffizienzklasse **A⁺**
- ⊕ — Wirkungsgrad bis zu 96 %
- ⊕ — 5 Jahre Garantie

Bestes Preis-Leistungs-Verhältnis

Smart-PK 17 – 32



- 1 Vollschamottierte Brennkammer
- 2 Schieberost
- 3 Sekundärluftstrom mit Einlasskanälen
- 4 Primärluft
- 5 Aschelade
- 6 Automatische Zündung mit 300 W
- 7 Einschubschnecke
- 8 Wärmetauscher
- 9 Turbulatoren mit manueller Kesselputzeinrichtung
- 10 Saugzuggebläse
- 11 Pellet-Vorratsbehälter
- 12 Zellrad-Dosierschnecke
- 13 Lambdasonde
- 14 Luftanschluss RLU / RLA
- 15 Füllstandsmelder

Smart-PK 17 – 32, Ansicht vorne



KOMBI KESSEL

Vereint das Beste aus Stückholz & Pellets



Hargassner besitzt jahrzehntelange Erfahrung bei Biomasse-Heiztechnik. Ein Know-How-Vorsprung, der bei der Kombination von Stückholz und Pellets zu besonders ausgereifter Technologie führt. Die Anordnung mit zwei getrennten Wärmetauschern erzielt höchste Anlagenwirkungsgrade. Zugleich werden die Vorteile, der Komfort von Pellets mit dem günstigen Scheitholz, ideal vereint.





- ✓ **Einziger Komfort und höchste Wirkungsgrade**
- ✓ **Versorgungssicherheit** für die Zukunft
- ✓ **Zwei getrennte, effektive Wärmetauschersysteme**
für nur ein Kaminsystem
- ✓ **Vollautomatische Umschaltung**



Kombination aus Stückholzkessel Neo-HV & Pelletkessel Nano-PK

Einsatzbereiche

-  Einfamilienhäuser
-  Zweifamilienhäuser

-  Energieeffizienzklasse **A⁺**
-  Wirkungsgrad bis zu 96 %
-  5 Jahre Garantie
-  **Nähere Informationen im Kombikessel-Prospekt**

SMART DUO

17 – 30 kW

Der Kompakte mit ausgeklügelter Verbrennungstechnik

Der platzsparende Kombikessel Smart-Duo vereint beide Verbrennungstechnologien in einem Kessel. Somit kann je nach Kundenbedarf Stückholz oder Pellets auf kleinstem Raum effizient verheizt werden. Die Stückholzeinheit wird mit Scheitholz befüllt und wenn der Puffer die Wärmeanforderung nicht mehr decken kann, zündet die Pelletseinheit automatisch und entfacht die eingelegten Holzscheiter. Wenn keine Holzscheiter eingelegt wurden, übernimmt die Pelletseinheit die komplette Pufferbeladung.



NEO HV + NANO PK

20 – 60 kW 6 – 32 kW

Der Alleskönner für den höchsten Komfort

Diese Kombivariante besteht mit einem automatischen Stückholzkessel mit großem Füllraum und einem Pelletkessel mit automatischer Wärmetauscherreinigung und innovativem Austragungssystem. Der Stückholzkessel zündet selber, wenn der Puffer die Wärmeanforderung nicht mehr decken kann. Es folgt ein automatischer Wechsel auf Pelletbetrieb, wenn der Stückholzkessel nicht gefüllt wurde. Die Pellets werden aus dem Lagerraum direkt in den Vorratsbehälter gesaugt.



NEO HV + SMART PK

20 – 60 kW 17 – 32 kW

Für den Stückholzheizer mit sporadischem Pelletbetrieb

Diese Kombination aus automatischem Stückholzkessel mit großem Füllraum und einem Pelletkessel mit manueller Befüllung und einem langen Befüllintervall von bis zu einer Woche gewährleistet höchsten Heizkomfort. Der Stückholzkessel zündet automatisch, wenn der Puffer die Wärmeanforderung nicht mehr decken kann. Es folgt ein automatischer Wechsel auf Pellets, wenn der Stückholzkessel leer ist. Die Kombivariante kann bis zu zehn Tage ohne Nachfüllen betrieben werden.



SMART HV + NANO PK

17 – 23 kW 6 – 32 kW

Für den Pelletheizer mit alternativem Stückholzbetrieb

Diese Variante aus Pelletkessel mit automatischer Wärmetauscherreinigung und Austragungssystem sowie dem Stückholzkessel Smart-HV zeichnet sich durch seine kompakte und kleine Bauweise aus. Die Pellets werden aus dem Lagerraum automatisch in den Vorratsbehälter gesaugt. Diese Kombivariante kann vollautomatisch betrieben werden. Jederzeit perfekt wechseln von Pellets auf Stückholz, je nach Wunsch und Anforderung.



SMART HV + SMART PK

17 – 23 kW 17 – 32 kW

Der Kombikessel für den sparsamen Kunden

Hargassner bietet hier eine sehr kostengünstige Lösung an, bestehend aus einem Stückholzkessel und einer Pelletheizung – beide manuell befüllbar. Auch die Wärmetauscherreinigung erfolgt manuell. Es folgt ein automatischer Wechsel auf Pellets, wenn der Stückholzkessel nicht gefüllt wurde. Die Kombivariante kann bis zu zehn Tage ohne Nachfüllen betrieben werden. Ein top Preis-Leistungs-Verhältnis.





CLASSIC LAMBDA





40 – 60 kW

Dieser Hochtemperatur-Pelletkessel von Hargassner ist mit modernster Heiztechnologie für den mittleren Leistungsbereich ausgestattet. Diese Kesselreihe ist besonders für Mehrfamilienhäuser, Gastronomie oder öffentliche Gebäude geeignet.

- ✓ **Vollautomatischer Betrieb**
- ✓ **Hochtemperaturbetrieb**
ideal auch für Sanierung
- ✓ **Robuster und bewährter Dauerbrenner**
- ✓ **Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis**



Einsatzbereiche

-  Mehrfamilienhäuser
-  Gewerbebetriebe
-  Gastronomie
-  Öffentliche Gebäude

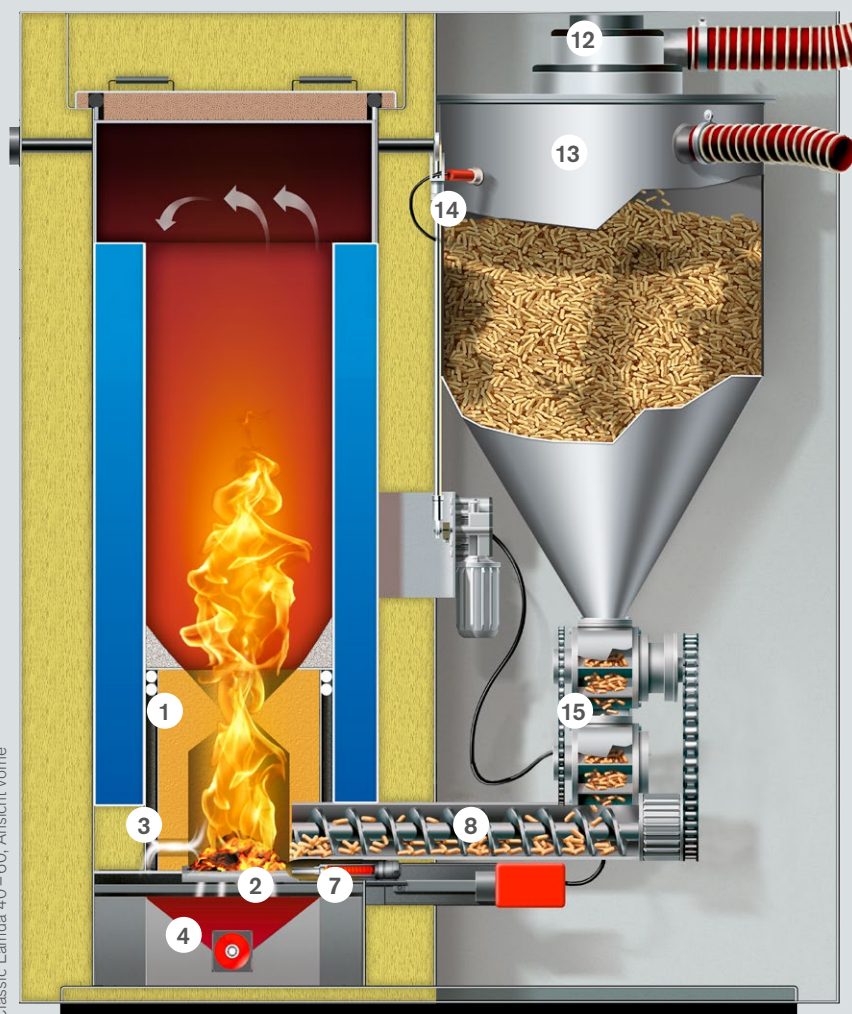
- HxBxT = 1.480 x 1.210 x 920 mm
- Energieeffizienzklasse **A++**
- Wirkungsgrad bis zu 95 %
- 5 Jahre Garantie

Bewährter Dauerbrenner

Classic Lamda 40 – 60



Classic Lamda 40 – 60, Ansicht seitlich



Classic Lamda 40 – 60, Ansicht vorne

- 1 Vollschamottierte Brennkammer
- 2 Schieberost
- 3 Sekundärluftstrom mit Einlasskanälen
- 4 Primärluft
- 5 Flugascheabscheider
- 6 Ascheaustragung in Aschebox
- 7 Automatische Zündung mit 300 W
- 8 Einschubschnecke
- 9 Wärmetauscher
- 10 Turbulatoren mit autom. Kesselputzeinrichtung
- 11 Saugzuggebläse
- 12 Pellet-Saugturbine
- 13 Pellet-Vorratsbehälter
- 14 Füllstandsmelder
- 15 Doppelzellrad-Dosierschleuse
- 16 Lambdasonde



ECO PK





70 – 120 kW

Die Eco-PK Anlagen sind Großkessel und exakt auf höheren Wärmebedarf abgestimmt. Das Modell bis 120 kW ist die Einstiegsklasse der Eco-Hochtemperaturkessel und bereits kraftvoll genug für Wohnhausanlagen, Gastronomie oder öffentliche Gebäude, sodass für die passenden Objektgrößen ein optimaler Betrieb erreicht werden kann.

- ✓ **Kostensenkend** durch Eco-Betrieb
- ✓ **Glutbettniveau-Regelung**
mit Lambdasonde
- ✓ **Stufenbrecherrost**
- ✓ **Eco-Control** für niedrigste Feinstaubwerte

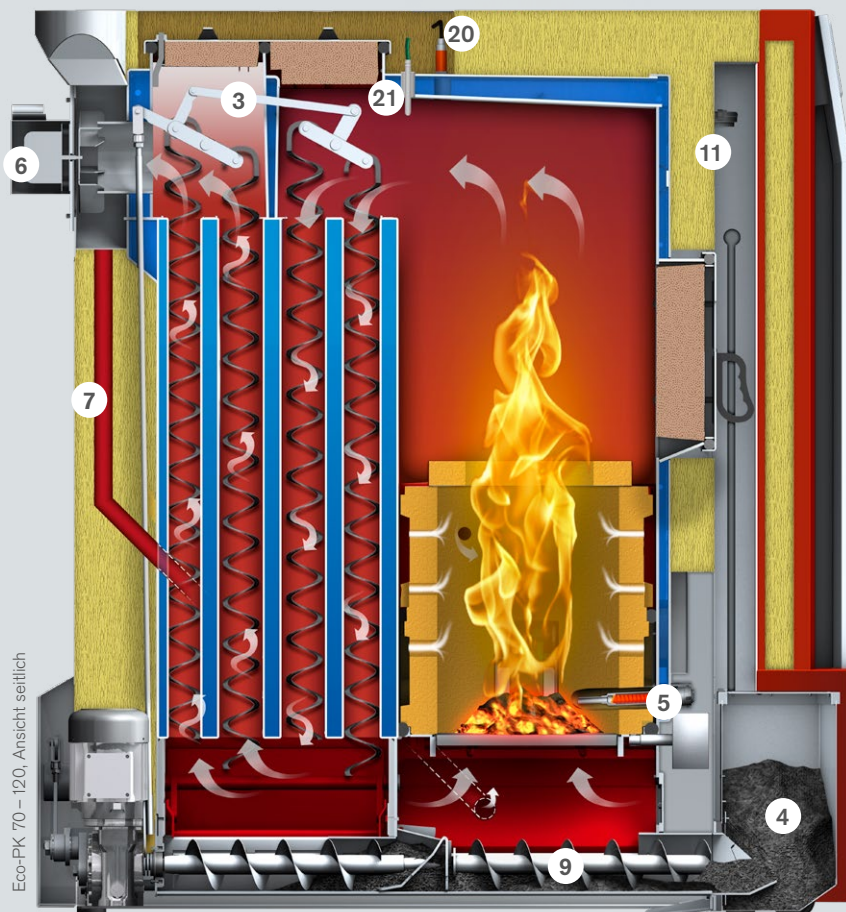
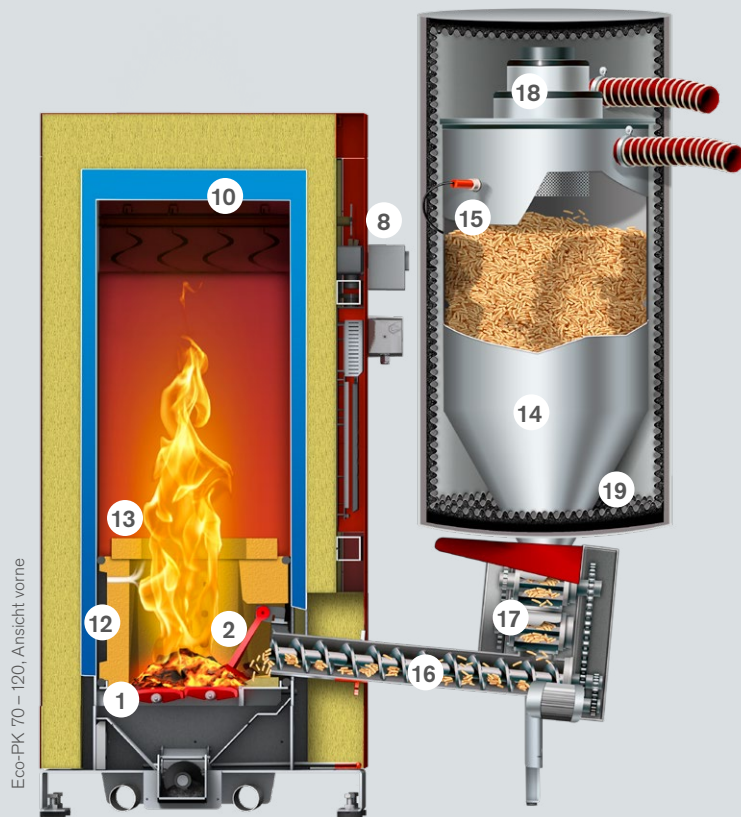


Einsatzbereiche

-  Mehrfamilienhäuser
-  Gastronomie
-  Öffentliche Gebäude
-  Gewerbe- & Industriebetriebe

- + — HxBxT = 1.610 x 745 x 1.560 mm
- + — Energieeffizienzklasse **A⁺**
- + — Wirkungsgrad bis zu 95 %
- + — 5 Jahre Garantie

Einstiegsklasse der „Großen“ Eco-PK 70 – 120



- 1 Rostsystem „Stufenbrecherrost“
- 2 Glutbett-niveau-Regelung
- 3 Turbulatoren mit automatischer Kesselputzeinrichtung (auch im 1. Zug)
- 4 Aschenbox 30l; optional: Ascheabsaugungssystem für sehr lange Wartungsintervalle
- 5 Automatische Zündung mit 300 W
- 6 Saugzuggebläse (EC-Motor) mit Unterdrucküberwachung
- 7 Rezirkulation serienmäßig
- 8 Integrierte Rücklauffanhebung
- 9 Ascheaustragung für Flug- und Rostasche
- 10 Wärmetauscher: keine thermische Ablaufsicherung nötig
- 11 Unterdrucküberwachung
- 12 Vollschamottierte Brennkammer
- 13 Flamm-bündeldüse aus hochwertigem Schamott
- 14 Pellet-Vorratsbehälter
- 15 Füllstandsmelder
- 16 Einschiebschnecke
- 17 Doppelzellrad-Dosierschleuse
- 18 Pellet-Saugturbine
- 19 Schalldämmung
- 20 Lambdasonde
- 21 Flammtemperaturüberwachung



ECO PK





130 – 230 kW

Die Eco-PK Reihe in der großen Leistungsklasse ist der Allrounder für höheren Wärmebedarf. Er ist bereits sehr kraftvoll und gut geeignet für Wohnhausanlagen, Gastronomiebetriebe oder öffentliche Gebäude.

- ✓ **Kostensenkend** durch Eco-Betrieb
- ✓ **Glutbettniveau-Regelung**
mit Lambdasonde
- ✓ **Stufenbrecherrost**
- ✓ **Eco-Control** für niedrigste Feinstaubwerte



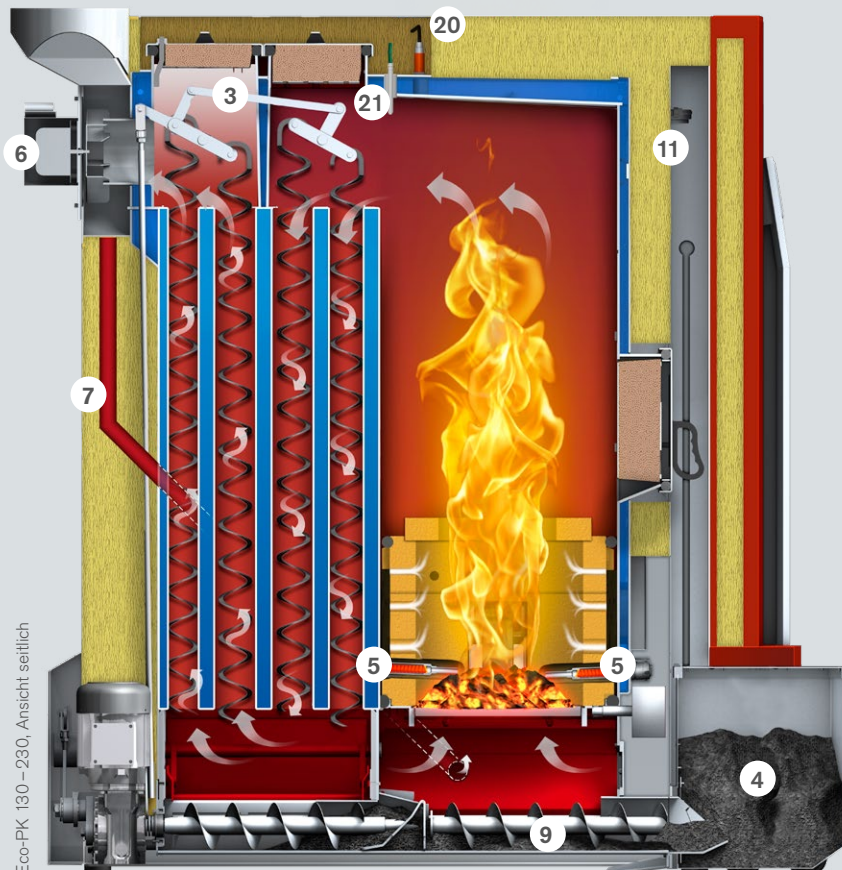
Einsatzbereiche

-  Mehrfamilienhäuser
-  Gastronomie
-  Öffentliche Gebäude
-  Gewerbe- & Industriebetriebe

- ⊕ — HxBxT = 1.765 x 875 x 1.790 mm (Eco-PK 130 – 170)
- ⊕ — HxBxT = 1.915 x 945 x 1.905 mm (Eco-PK 200 – 230)
- ⊕ — Wirkungsgrad bis zu 95 %
- ⊕ — 5 Jahre Garantie

Der Allrounder bei den „Großen“

Eco-PK 130 – 230



- 1 Rostsystem „Stufenbrecherrost“
 - a) Entschungsrost
 - b) Einschubrost
 - c) Fixrost
- 2 Glutbett-niveau-Regelung
- 3 Turbulatoren mit automatischer Kesselputzeinrichtung (auch im 1. Zug)
- 4 Aschebox (75 l)
- 5 Automatische Zündung mit 2 x 300 W
- 6 Saugzuggebläse (EC-Motor) mit Unterdrucküberwachung
- 7 Rezirkulation serienmäßig
- 8 Integrierte Rücklaufanhebung
- 9 Ascheaustragung für Flug- und Rostasche
- 10 Wärmetauscher: keine thermische Ablaufsicherung
- 11 Unterdrucküberwachung
- 12 Vollschanottierte Brennkammer
- 13 Flambündeldüse aus hochwertigem Schamott
- 14 Pellet-Vorratsbehälter
- 15 Füllstandsmelder
- 16 Einschubschnecke
- 17 Zweifache Doppelzellrad-Dosierschleuse
- 18 Pellet-Saugturbine
- 19 Schalldämmung
- 20 Lambdasonde
- 21 Flammtemperaturüberwachung



ECO PK





250 – 330 kW

Diese Leistungsklasse ist der stärkste Pelletheizkessel aus der Eco-Serie. Der Hochtemperaturkessel eignet sich vor allem für den Einsatz in großen Wohnanlagen, Hotellerie, öffentlichen Gebäuden, Nahwärmenetzen und ermöglicht ein energiesparendes und kostensenkendes Heizen.

- ✓ **Kostensenkend** durch Eco-Betrieb
- ✓ **Glutbettniveau-Regelung**
mit Lambdasonde
- ✓ **Stufenbrecherrost**
- ✓ **Eco-Control** für niedrigste Feinstaubwerte



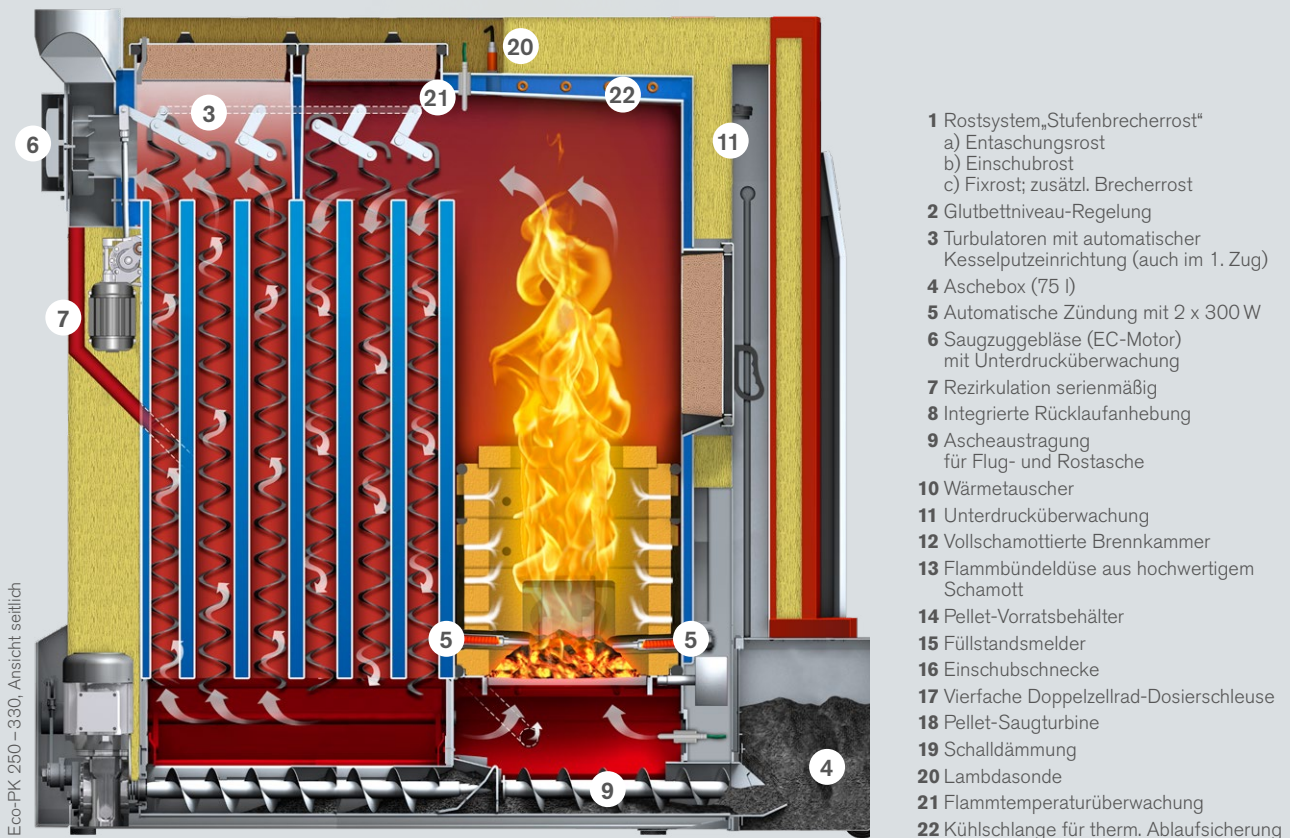
Einsatzbereiche

-  Mehrfamilienhäuser
-  Gastronomie
-  Öffentliche Gebäude
-  Gewerbe- & Industriebetriebe

- ⊕ — HxBxT = 2.015x1.155x2.285 mm
- ⊕ — Wirkungsgrad bis zu 95 %
- ⊕ — 5 Jahre Garantie
- ⊕ — In Kaskaden-Schaltung bis zu 2 MW möglich

Das starke Powerpaket

Eco-PK 250 – 330



ECO-PK

Pellet-Großkessel-Reihe bis 330 kW

Die Pelletkessel der Eco-Reihe sind die richtige Wahl für alle Einsätze, die bereits eine mittlere bis höhere Heizleistung erfordern. In Kaskade, also bis zu sechs Kessel in Reihe geschaltet, ist eine Leistung bis 2 MW möglich. Das ist Heiztechnologie, die mit vielen energiesparenden Extras ausgestattet ist, damit bei stärkerer Energieanforderung emissionsreduziert und preiswert Wärme produziert werden kann. Die „Ecos“ stehen für effektives und effizientes Heizen.

Energiesparender **Eco-Betrieb**

Drehzahlgeregeltes EC-Saugzuggebläse mit Unterdruckregelung

Hargassner setzt beim Eco-PK die stromsparenden EC-Saugzugventilatoren ein. Der entscheidende Vorteil dieser GreenTech EC-Technologie liegt in ihrem deutlich höheren Wirkungsgrad von bis zu 95 %. Das spart Energie und somit Stromkosten. Die Unterdruckdose misst ständig die Druckverhältnisse im Brennraum. Die Steuerungssoftware "Lambda Touchtronic" regelt die Drehzahl des Sauggebläses und hält damit den Unterdruck auf einem optimalen Wert. Dieses Konzept garantiert eine Verbrennung mit niedrigsten Emissionen und höchstem Wirkungsgrad.

Energiespar-Zündung

Durch die Bauweise dieses Zündelements konnte einerseits die Leistungsaufnahme auf nur 300 W (um bis zu 1.000 W weniger)* reduziert werden und andererseits die Effektivität des Zündvorganges erhöht werden.



- ✓ **Energieeinsparung von mehr als 88 %**
- ✓ **Intelligente Zündüberwachung**
- ✓ **Geräuschlos**

Ein Kessel – **zwei Möglichkeiten**

Saugaustragung mit Tagesbehälter für Pellets

Die Holzpellets werden vom Lagerraum abgesaugt, im Vorratsbehälter zwischengelagert und über eine Doppelzellschleuse dem Heizkessel zugeführt.



Eco-PK 70 – 120 mit Vorratsbehälter

Direkt-Raumaustragung (RAP) für Pellets

Die Holzpellets werden mittels Direktschnecke vom Pelletlager zum Heizkessel transportiert.



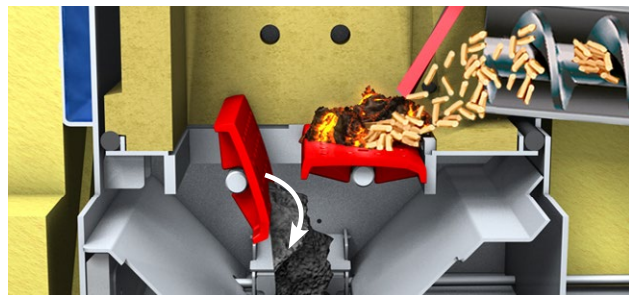
Eco-PK 70 – 120 mit RAP



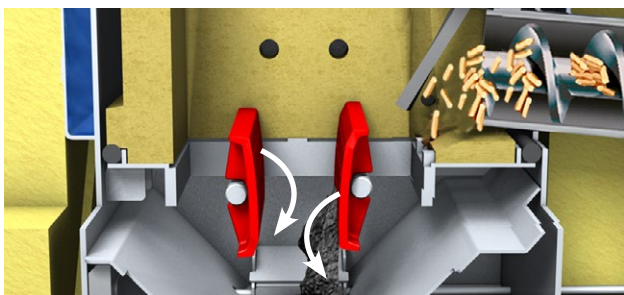
Starker **Stufenbrecherrost**



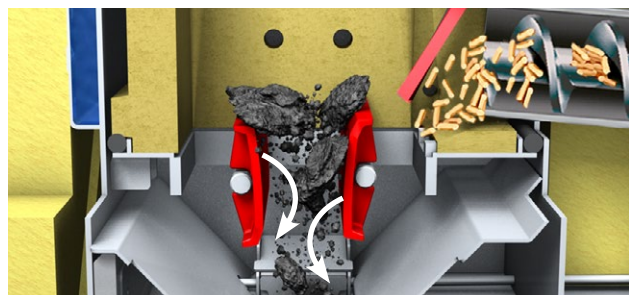
Geschlossene Roste in der Brennkammer mit hohem Glutbett – dadurch entsteht ein optimaler **Vergasungsprozess mit geringster Feinstaubentwicklung.**



Während des Heizzyklus wird bei der Entaschung nur der **hintere Drehrost** geöffnet. Die Asche fällt runter, die Restglut bleibt bestehen und ermöglicht die weitere Verbrennung vom neu geförderten Brennstoff.



Vor dem Neustart erfolgt eine komplette Brennkammerreinigung. **Beide Roste öffnen** sich, kalte Asche und Fremdkörper wie Steine oder Nägel werden entsorgt.



Bei Heizmaterial mit sehr niedrigem Ascheschmelzpunkt wird durch die zusätzliche „**Brecherfunktion**“ des Drehrostes die Schlacke gebrochen.

Ascheabsaugung AAS (Eco-PK 70 – 120 kW)

Für all jene, die eine Aschentonne außerhalb des Heizraums aufstellen möchten, bietet Hargassner ein Aschesaugsystem an. Die Entfernung der 300 Liter Aschentonne zum Heizkessel kann bis zu 20 m betragen.





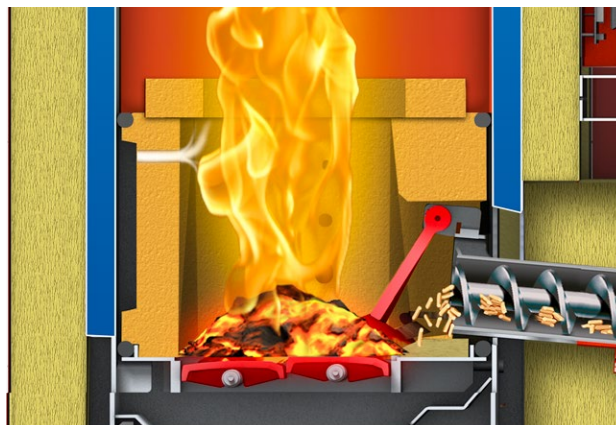
Eco-PK

Ausgeklügelte Technik

Vollschamottierte Brennkammer mit serienmäßiger Rezirkulation

Die Schamottbrennkammer garantiert durch ihren **sehr guten Speichereffekt**, hohe Verbrennungstemperaturen (auch bei Teillast), minimiert den Zündungseinsatz und reduziert die Emissionen.

Jeder Eco-PK erhält serienmäßig eine **Rauchgas-Rezirkulation**, um der Verschlackungsneigung der Asche entgegenzuwirken – besonders bei trockenem Heizmaterial bzw. niedrigem Ascheschmelzpunkt. Die Kühlung des Glutbetts verhindert das Schmelzen der Asche minderwertiger Brennstoffe mit niedrigen Schmelzpunkten. Die Rückstände können so problemlos über die Ascheaustragung entsorgt werden.



Eigenständige Glutbettüberwachung

Berührungslose Sensoren überwachen die **Glutbetthöhe**, so wird der effizienteste Verbrennungszustand erreicht.

Lambdasonden-Regelung

Die in die Steuerung integrierte **Lambdasonde** erkennt den Heizwert des Brennstoffes und regelt so das optimale Brennstoff-Luft-Gemisch.





Automatischer Pellettransport

Der Vorratsbehälter im Kessel wird **automatisch befüllt**. Ein Saugsystem befördert dazu die Pellets mithilfe einer Turbine über das Austragungssystem in den Vorratsbehälter. Mit Saugschläuchen und Luft können die Holzpellets so bis zu 20 m aus einem Lagerraum transportiert werden.

Eine **Doppelzellrad-Dosierschleuse** in Vollstahlausführung schützt 100 %ig vor einem Rückbrand. Durch die Schleuse fällt der Brennstoff in gleichbleibender Menge in die Einbringschnecke. Diese transportiert die Pellets dann direkt in die Brennkammer.



Optimierte Reinigung für hohen Komfort

In regelmäßigen Abständen werden **ALLE Wärmetauscherrohre** – auch der erste Zug – geputzt. Die Kanten der Schneckenturbulatoren befreien die Kesselrohre effizient von Flugascherückständen, die direkt in die Ascheschnecke fallen. Nur **eine** Austragungsschnecke befördert sowohl die Flug- als auch die Rostasche in die **vollintegrierte Aschebox**. Die Rückstände werden während des Transportes zerkleinert und in der Box verdichtet. Hoher Reinigungskomfort und ein gesteigerter Jahreswirkungsgrad sind die Folge.

Bei Eco-PK 70 – 230 wird nur ein Antrieb für die Wärmetauscherreinigung und für die Ascheaustragung benötigt. Optional gibt es auch verschiedene Aschefördersysteme in eine 240 bzw. 300 l Aschetonne.



Für noch bessere
und klarere Luft

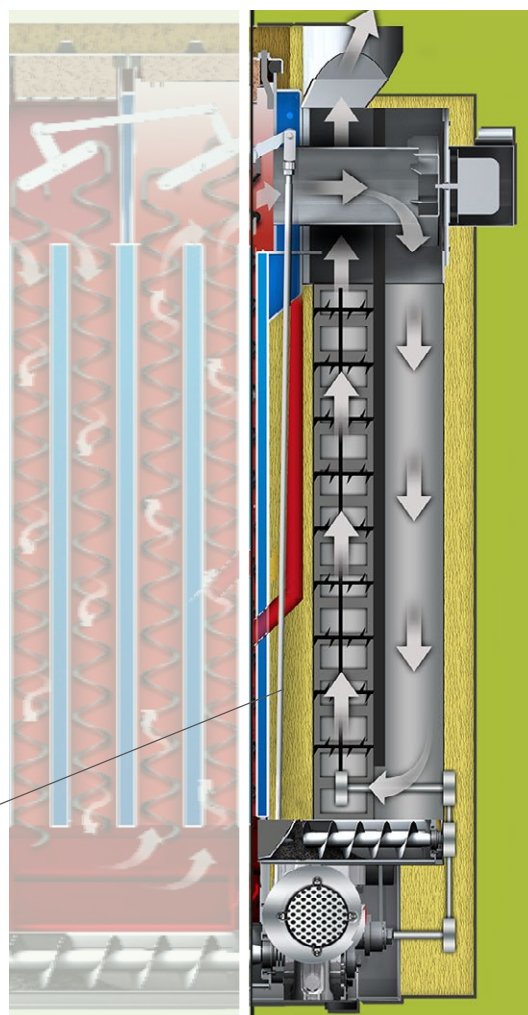
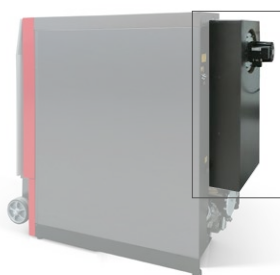
PARTIKELFILTER

20 – 230 eCLEANER

Einzigartige Filtertechnik

Durch diesen Partikelabscheider werden die Feinstaubemissionen je nach Beschaffenheit des Heizmaterials erheblich reduziert. Im eCleaner findet eine elektrostatische Aufladung der Partikel statt. Diese lagern sich an den Wänden ab und fallen durch die automatische Putzeinrichtung nach unten. Eine Schnecke übernimmt den Transport in die Aschebox des Kessels.

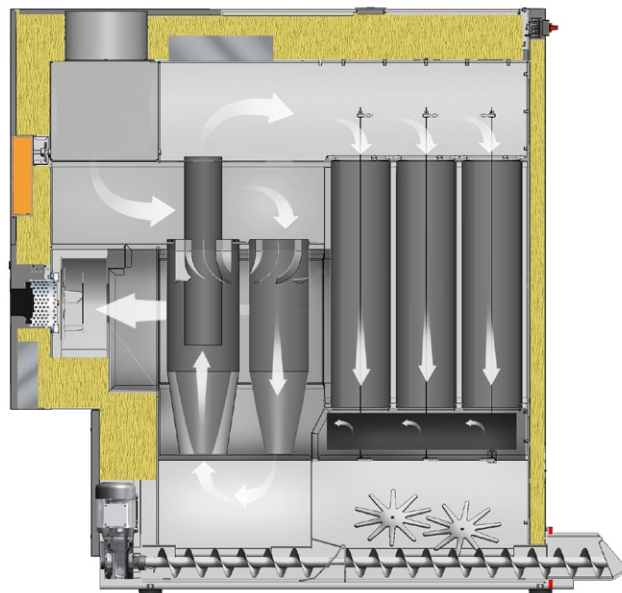
- ✓ **Geringer Platzbedarf**
- ✓ **Reduziert den Feinstaub** auf ein Minimum
- ✓ **Automatische Reinigung und Transport** in die Aschebox
- ✓ Optional, jederzeit einfach nachrüstbar



MULTI ZYKLON

Mit eCleaner kombiniert

- ✓ **Speziell für Eco-HK & Eco-PK 250 – 330**
- ✓ **Reduziert den Gesamtstaub** auf ein Minimum
- ✓ **Zubehör: Großzügige Aschebox**
75 Liter oder AFS mit 240 Liter oder 300 Liter Tonne
- ✓ Einsetzbar bei Eco-PK & Eco-HK 130 – 230 (auf Anfrage)



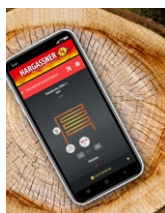


Hargassner-App
Hier geht's zum Download
für iOS!



Hargassner-App
Hier geht's zum Download für
Android!

Fernbedienung via **Handy & Tablet**



APP: Mit der HARGASSNER APP können Sie einfach und schnell Veränderungen an Ihrer Heizung vornehmen bzw. Informationen rund um die Uhr abrufen. Wichtige Informationen werden sofort via Push-Mitteilung oder E-Mail an Ihr mobiles Datengerät übermittelt. Sie wissen zu jeder Zeit über den Status Ihres Heizsystems Bescheid.



Web-Lösung: Mit dem Hargassner Web-Service können Sie – einfach und bequem – per Login die Fernwartung des Heizkessels in Angriff nehmen.



Alexa-Skill: Funktioniert bei allen Hargassner Kesseln mit Touch-Display. Der Kessel muss am Internet angeschlossen sein. Es ist kein Kessel-update notwendig.

Komfortable Fernbedienungen für Ihre Heizung

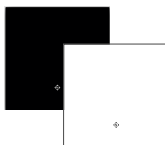
Sie möchten eine Änderung Ihrer Heizungseinstellung vornehmen oder den aktuellen Status Ihrer Heizung ablesen ohne extra Ihren Heizraum aufzusuchen? Kein Problem! Die praktischen Fernbedienungen lassen keine Bedienwünsche für Ihre Heizung mehr offen. Die Raumtemperatur kann über die Hargassner App angezeigt werden – einfach, selbsterklärend und optisch perfekt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt!



Raumsensor Control RSC: Die Hargassner Raumsensor Control (RSC) gibt es als CAN-Bus Variante, als Funk- oder WLAN-Ausführung mit Batteriebetrieb. Der Kunde hat die Wahl zwischen weißer und schwarzer Ausführung. Bedienoberflächen mit Basis- und erweiterten Exklusiv-Funktionen (z. B. Party-Modus, Außen-, Boiler-Puffertemperatur u. a.) erhältlich.



LCD FR35: Mittels der LCD-Fernbedienung kann die Raum-, die Außen- & die Boilertemperatur abgelesen werden. Sie können ihren Heizkreis ein- bzw. ausschalten und natürlich auch verschiedenste Heiz- & Absenkenphasen einstellen. Die FR35 kann sowohl mit als auch ohne Raumeinfluss angeschlossen werden. Eine Funktionskontrolllampe informiert über den Zustand seiner Heizung. Auch als Funkausführung mit Sender und Empfänger erhältlich.



Raumsensor RS: Als Alternative zu den Fernbedienungen kann man einen Raumsensor (RS) installieren. Dieser dient nur zur Messung der Raumtemperatur und Weitergabe an die Steuerung. Es können keine Einstellungen vorgenommen werden. Erhältlich in schwarzem und weißem Design.



Analog FR25: Mittels der analogen Fernbedienung kann die Raumtemperatur sowie ein Absenk- oder Heizbetrieb individuell definiert werden. Die FR25 kann sowohl mit als auch ohne Raumeinfluss angeschlossen werden. Eine Funktionskontrolllampe informiert über den Zustand seiner Heizung.

Steuerungszubehör für jeden Bedarf

Den Großteil der Anforderungen eines modernen Hauses deckt die Hargassner Standardsteuerung ab. Sollen aber weitere Heizkreise, Sollarkollektoren, etc. angeschlossen werden, stehen Zusatzplatinen und Fernsteuerungen zur Verfügung. Für jeden Anspruch die richtige Lösung: Für nähere Informationen besuchen Sie unsere Homepage oder informieren Sie sich bei Ihrem Hargassner Installationsbetrieb.



Heizkreismodul HKM: Das Heizkreismodul dient zur Erweiterung von Heiz- und Boilerkreisen. Es wird in die Regelung der Gesamtanlage eingebunden und regelt zusätzlich bis zu zwei mischergeregelte Heizkreise & einen Boilerkreis mit BW-Zirkulationspumpe. Zusätzlich kann ein externer Heizkreis bzw. ein Pufferspeicher und weitere HKM angeschlossen werden.



Heizkreisregler HKR mit Touch: Der HKR ist ein witterungsgeführter Außentemperatur-Regler mit Touch-Bedieneinheit. Der Regler sendet der Heizungsanlage die Information, ob eingheizt werden soll oder nicht. So kann die Raumwärme mit max. acht Heizkreisen und fünf Boilerkreisen geregelt und konstant gehalten werden. Auch ein „standalone Betrieb“ ist möglich.



Zusatzplatinen: Hargassner bietet verschiedenste Zusatzplatinen für das Erweitern von Heizkreisen etc. an. Die **ZSPA/B** dienen zur Erweiterung um je einen Heizkreis und einen Boiler. Zum Ansteuern von gemischten Fernleitungen wird die **ZSPF** verwendet. Werden für den Pufferspeicher bis zu zwei zusätzliche Fühlereingänge benötigt, so greift man auf die **ZSPPF** zurück. Weiters gibt es auch die **ZSPS**, sie dient als Differenzregelung für eine Solaranlage im Einkreis- bzw. Zweikreisbetrieb.

Alle weiteren Zusatzplatinen und deren genaue Verwendung erklärt Ihnen gerne Ihr Hargassner Fachhändler.

Smart Home-Anbindungen

„Smart Home“ ist eine innovative Möglichkeit zur bedarfsgerechten Steuerung des Energiehaushalts im eigenen Zuhause. Hargassner hat für die gängigsten Hausautomatisierungen (Loxone, KNX, Mod-Bus) eine Anbindung parat. Man spart Energie und Kosten und genießt gleichzeitig Komfort und Sicherheit.



Blackout ready mit der **Blackout-BOX**

Blackout-Ready mit einer unterbrechungsfreien Stromversorgung USV. Diese Akkubox ist perfekt auf unsere Pelletkessel Nano-PK & Smart-PK sowie unsere Stückholzkessel Neo-HV & Smart-HV abgestimmt.

Blackout-BOX:

- Kapazität 2.232 Wh
- Pellets: 2 – 3 Tage* inkl. Befüllung von Tagesbehälter
- Stückholz: 2 – 4 Abbrände = 2 – 3 Tage*
- Optimal auch zur Verwendung als Camping-Batterie oder Ähnlichem
- Mit vier USB 3.0 Anschlüssen & zwei USB-C, 12V Anschluss



* Die Laufzeiten können je angeschlossener Verbraucher (bspw. HK-Pumpe, BW-Zirkulation, etc.) variieren



Einfache **Kesselbedienung**

Hargassner hat für alle Kessel-Reihen Steuerungsprogramme, die sich durch Übersichtlichkeit und einfachste Bedienung auszeichnen. So steuert man bequem Heizkreise und Warmwasser.



Hargassner Lambda Touchtronic

Diese Software steuert die Kesselserien Nano-PK, Classic Lambda und Eco-PK von der Brennstoffförderung über die Verbrennung bis hin zu den Heizkreisen und Boilern. Sie arbeitet witterungsgeführt, erkennt veränderte Bedingungen schon im Ansatz und passt die Leistung des Heizkessels gleitend an. Dadurch läuft der Kessel immer im optimalen Leistungsbereich, was Heizmaterial und Kosten spart.



Hargassner Smart-Touch

Die Kesselserie Smart-PK ist mit der neuen Smart-Touch Regelung ausgestattet. Als optimale Erweiterung dient eine Zusatzplatine bzw. Modul für bis zu drei gemischte Heizkreise und die Warmwasserbereitung. Zusätzlich ist auch eine Schnittstelle für den Kombibetrieb mit einem Hargassner Stückholzkessel integriert. So bietet die neue Smart-Touch Regelung eine abgestimmte Lösung für die gesamte Heizungsanlage.

Lehnen Sie sich gemütlich zurück Ihre Heizanlage macht den Rest!

Steuerung der Heizkreise

Die **Hargassner Touch-Regelungen** können mehrere voneinander unabhängige Heizkreise steuern. Im Detail kann der Kunde unterschiedlichste Einstellungen definieren, z. B. bei welchem Heizkreis, zu welcher Tageszeit er welche Raumtemperatur haben möchte.



Die **3G Tag/Nacht-Absenklogik** ermöglicht es, drei Außentemperaturgrenzwerte zu bestimmen. Es gibt einen Wert für „Heizen am Tag“, einen für „Absenken am Tag“ und einen für „Absenken in der Nacht“. So läuft die Heizung nur dann, wenn es wirklich nötig ist – das ist komfortabel Energie sparen. Durch die ausgeklügelte Restwärmenutzung wird nach dem Abschalten des Heizkessels die gespeicherte Energie effizient in die Heizkreise abgegeben.

Erwärmen des Brauchwassers

Man stellt nur die gewünschte Boiler-temperatur und Ladezeit ein. Die Regelung übernimmt den Rest. Hargassner garantiert 24 Stunden Warmwasser.

Ein weiterer Vorteil liegt in der automatischen Boilervorrang. Diese bestimmt, dass während der Boilerladung die Raumtemperatur nicht abkühlt.

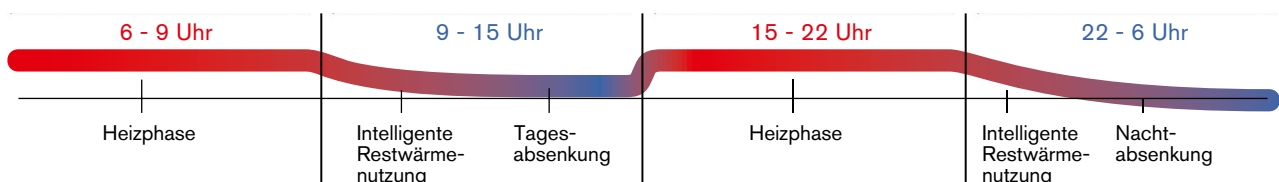


Intelligente Wetterfunktion: Die Steuerung liest die Wettervorhersage von jetzt bis übermorgen und verändert je nach Situation die Vorlauftemperatur des Heizkreises. Zusätzlich wird der Solarbetrieb vorrangig behandelt und schaltet den Kessel bei Bedarf frühzeitig aus bzw. schaltet nicht ein. Weiters erfolgt eine solaroptimierte Warmwasserbereitung.



Beispiel eines **Tagesheizablaufs mit Absenklogik**

Festgelegte Außen-Grenzwerte, ab denen geheizt wird: Tag ab 16°C, Nacht ab -5°C (22:00 – 6:00 Uhr)



Heizzeit 1

6 – 9 Uhr: Draußen hat es -7 °C, also deutlich unter dem definierten Grenzwert von +16 °C. **Die Heizung schaltet sich ein.**

Tag-Absenkzeit

9 – 15 Uhr: Draußen steigt die Temperatur auf -1 °C, unter den Tagesabsenk-Grenzwert von +8 °C. **Die Heizung schaltet im Tages-Absenkbetrieb ein.**

Heizzeit 2

15 – 22 Uhr: Die Außentemperatur steigt auf +1 °C; also deutlich unter dem Grenzwert von +16 °C. **Die Heizung bleibt eingeschaltet.**

Nacht-Absenkzeit

22 – 6 Uhr: Es kühlt ab auf -2 °C, also nicht unter dem Grenzwert für die Nachtabsenkung von -5 °C. **Die Heizung schaltet sich ab.**



Immer eine
passende Lösung

Pellets optimal lagern und befördern

Hargassner bietet für jeden Kunden das individuell passende Lagerraumsystem.

Von Gewebetanks über Raumaustragungssysteme und Punktabsaugungen bis hin zu Erdtanks. Interessante Lösungen für Gebäude mit zuwenig Platz sind außerhalb aufgestellte Container-Heizmodule. Diese bestehen aus einem Technikraum und haben einen entsprechend dimensionierten Brennstoff-Lagerraum integriert.

Lagerraum für Pellets

Wissenswertes

Größe

Berechnungsformel des Lagerplatzes:

Lagerraumgröße in m^3 = Gebäudeheizlast in kW x 0,90

Pelletbedarf in Tonnen = Gebäudeheizlast in kW x 0,40

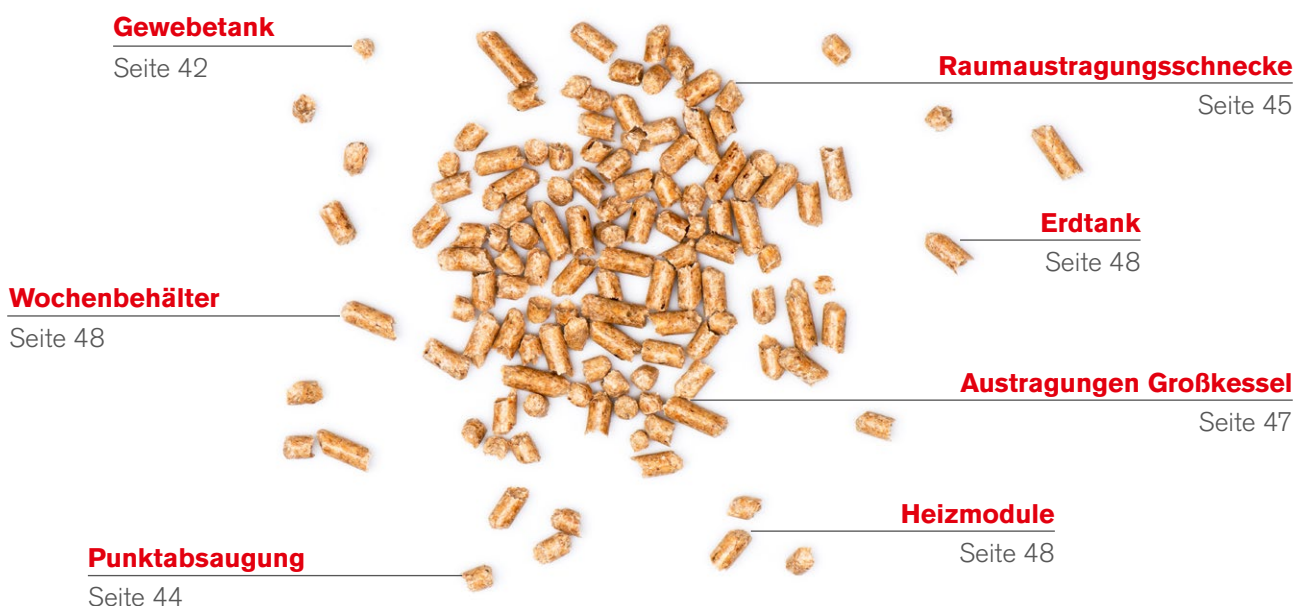
Beispiel: Ein Einfamilienhaus mit Gebäudeheizlast von 15 kW benötigt demnach einen Lagerraum von $13,50 \text{ m}^3$. Das entspricht ca. $2 \times 3 \text{ m}$ Grundfläche und 2,2 m Höhe. Durch die eingerechnete Reserve können Sie jedes Jahr zum günstigsten Zeitpunkt Pellets einkaufen.

Lage

Der Pumpschlauch eines Pellettankwagens ist max. 50 m lang. Die Entfernung zwischen Lagerraum und Heizraum darf max. 20 m betragen.

Anforderungen an den Lagerraum

Der Lagerraum sollte möglichst trocken sein. Die Ausführung in Wohnbereichen muss (in Österreich) feuerbeständig nach Feuerwiderstandsklasse F 90 sein (je nach Bauvorschrift). Elektroinstallationen sind nicht zulässig und wasserführende Leitungen sollten vermieden werden.





Gewebetank – fertige Lagerraumlösung

Von Hargassner gibt es auch bei Gewebetanks für Pellets eine Reihe verschiedener Typen und Größen – von 2 bis 8,2 t. Lagerkapazität. Sie wählen zwischen einer fixen (GWTS) oder „mitwachsenden“ (GWT-MAX) Lösung.

- ✓ **Minimaler Platzbedarf**
- ✓ **Einfache und schnelle Montage**
- ✓ **Staubdichtes, dauerhaftes und antistatisches Filtergewebe**
- ✓ **Kondenswasser geschützt**
- ✓ **Hochwasserschutzfolie optional**
- ✓ **Aufstellung im Freien möglich**

Details siehe Außenaufstellung

Ausführung & Material: Der Gewebetank besteht aus einem hochwertigen, dauerhaften, antistatischen und staubdichten Filtergewebe mit Stahlrohrgestell. Das Gewebe ist wasserabweisend (Kondenswasser). Als Schutz vor Hochwasser bieten wir eine spezielle Hochwasserschutz-Folie an.

Aufstellung: Der Gewebetank kann im Heizraum aber auch in Nebengebäuden aufgestellt werden (je nach Bauvorschrift). Im Freien ist auf einen stabilen Untergrund und allseitige Verkleidung (UV- und Feuchtigkeitsschutz) zu achten.



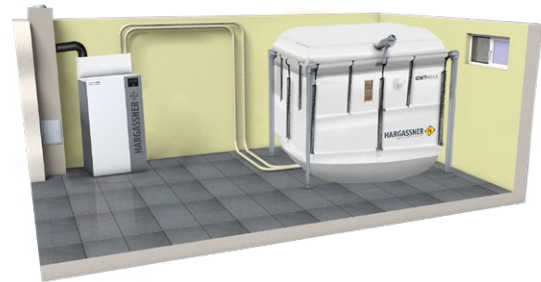


Gewebetank GWT-S für 2 – 6,5 t Pellets

Der stabile Gewebetank GWT-S ist mit einer Punktabsaugung ausgestattet. Der vierseitige Schrägboden garantiert eine vollständige Entleerung. Bei Bedarf können auch mehrere Gewebetanks mit einer Umschalteneinheit zusammengeschlossen werden.

Bei den GWT-MAX 160 x 200 & 200 x 200 können die Füße um bis zu 20 cm gekürzt werden um eine Aufstellhöhe von 175 cm zu ermöglichen. Bei den GWT-MAX 160 x 250 & 200 x 250 & 250 x 250 können die Füße um bis zu 10 cm gekürzt werden um eine Aufstellhöhe von 185 cm zu ermöglichen. Dadurch verringert sich auch das Füllvolumen (Gewicht/Höhe) entsprechend.

Typ: GWT-S		
Gewebetank	Füllgewicht	Breite x Tiefe x Höhe
GWT-S 160 x 160	2,0 – 2,5 t	168 x 168 x 195 – 250 cm
GWT-S 200 x 200	3,1 – 3,8 t	208 x 208 x 195 – 250 cm
GWT-S 200 x 250	3,7 – 4,6 t	208 x 258 x 195 – 250 cm
GWT-S 250 x 250	4,4 – 5,7 t	258 x 258 x 195 – 250 cm
GWT-S 250 x 250 XL	6,5 t	258 x 258 x 270 cm



Gewebetank GWT-MAX für 2,5 – 8,2 t Pellets

Der „mitwachsende“ Gewebetank GWT-MAX hat ein elastisches Bodenelement mit Zugfedern. Wird er befüllt, senkt sich durch das Gewicht die seitliche Bodenaufhängung. Der Tank wird dadurch auf ein Maximum gefüllt. Entleert sich der Tank wird der Boden wieder nach oben gezogen. Am Ende entsteht ein vierseitiger Schrägboden für eine vollständige Entleerung. Bei Bedarf können auch mehrere Gewebetanks mit einer Umschalteneinheit zusammengeschlossen werden.

Typ: GWT-MAX		
Gewebetank	Füllgewicht	Breite x Tiefe x Höhe
GWT-MAX 160 x 200	2,9 – 3,8 t (2,5 t)*	168 x 208 x 195 – 250 cm (175)*
GWT-MAX 200 x 200	3,6 – 5,0 t (3,1 t)*	208 x 208 x 195 – 250 cm (175)*
GWT-MAX 160 x 250	3,6 – 5,0 t (3,3 t)*	168 x 258 x 195 – 250 cm (185)*
GWT-MAX 200 x 250	4,4 – 6,0 t (4,1 t)*	208 x 258 x 195 – 250 cm (185)*
GWT-MAX 250 x 250	5,6 – 7,6 t (5,2 t)*	258 x 258 x 195 – 250 cm (185)*
GWT-MAX 250 x 250	max. 8,2 t	258 x 258 x 280 cm

Außenaufstellung

Kein Platz für einen Pellet-Lagerraum? Dann haben wir mit unserem Partner „Biohort“ die perfekte Lösung für Sie: Gerätehaus „HighLine“ mit Pelletschlauchdurchführung. Abgestimmt auf unsere Gewebetanks gibt es drei passende Modelle, die sich in ihrer Größe unterscheiden. Das Biohort-Gerätehaus besticht durch ein modernes, zeitloses Design, die kompakte Größe, die Farbauswahlmöglichkeiten, seine Funktionalität und natürlich durch ein perfektes Preis-Leistungs-Verhältnis.



Außenaufstellung für Gewebetank							
	Füllgewicht	Breite	Tiefe	Höhe	HighLine H4 (275 x 275 x 222cm)	HighLine H5 (275 x 315 x 222 cm)	HighLine H6 (315 x 315 x 222cm)
GWT-MAX 160 x 200	2,9 – 3,3 t	168 cm	208 cm	195 cm	●	●	●
GWT-MAX 200 x 200	3,6 – 4,3 t	208 cm	208 cm	195 cm	○	●	●
GWT-MAX 160 x 250	3,6 – 4,3 t	168 cm	258 cm	195 cm		●	●
GWT-MAX 200 x 250	4,4 – 5,2 t	208 cm	258 cm	195 cm		○	●
GWT-MAX 250 x 250	5,6 – 6,6 t	258 cm	258 cm	195 cm			○

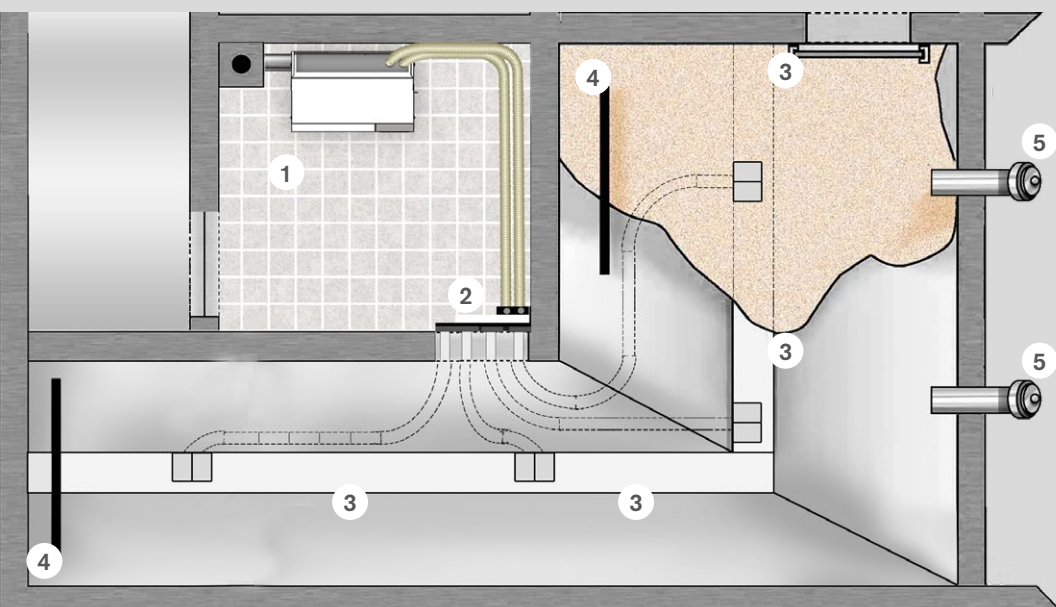
○ keine Abstellfläche möglich

● freier Platz als Abstellfläche nutzbar

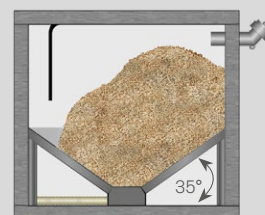
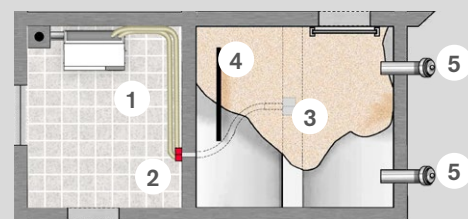


**Beratung und Bestellung
direkt über Biohort.**

Gleich informieren und bestellen: biohort.com/hargassner



Komplexer Raumschnitt mit 4 Absaugpunkten (RAPS)



- 1 Pelletkessel
- 2 Mauerle bzw. automatische Umschalteinheit bei mehreren Punktabsaugungen
- 3 RAPS Punktabsaugung
- 4 Prallschutzmatte
- 5 Einblasstutzen

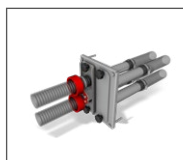
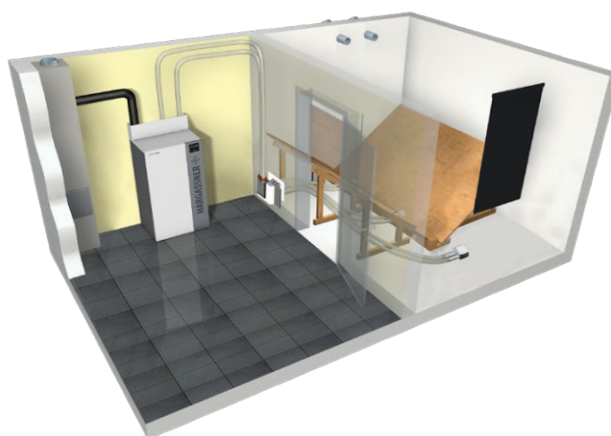
Punktabsaugung

ideal für alle Raumformen

Egal, ob kleine, quadratische oder komplex geschnittene Lagerräume, eine Punktabsaugung (RAPS) funktioniert überall.

Ein oder mehrere flexible Entnahmestellen saugen die Pellets aus dem Lagerraum. Dazu werden vorher Schrägböden aus Holzplatten mit 35 Grad Gefälle eingebaut. Sie garantieren eine gute Entleerung zu den Entnahmepunkten hin. Ist ein Bereich des Lagerraums leer wird manuell oder automatisch auf einen anderen Absaugpunkt umgeschaltet. Die Umschalteinheiten (AUP) gibt es in 2-, 3-, 4-, 6- oder 8-fach-Ausführung. Sie können in kleinen Räumen sogar ohne Schrägboden eingesetzt werden.

- ✓ **Ideal für kleine bis komplexe Räume**
- ✓ **Distanzen bis 20 m**
zwischen Lager- & Heizraum
- ✓ **Nützt das Raumvolumen optimal aus**
- ✓ **AUP spart Kosten**
- ✓ **35° Schrägboden** aus glatter, rutschfähiger Oberfläche z. B. Mehrschichtplatten (27 mm stark)
- ✓ Bei kleinen Lagerräumen **kein Schrägboden** nötig



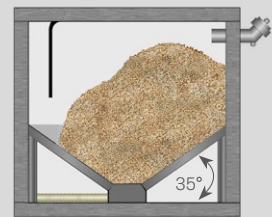
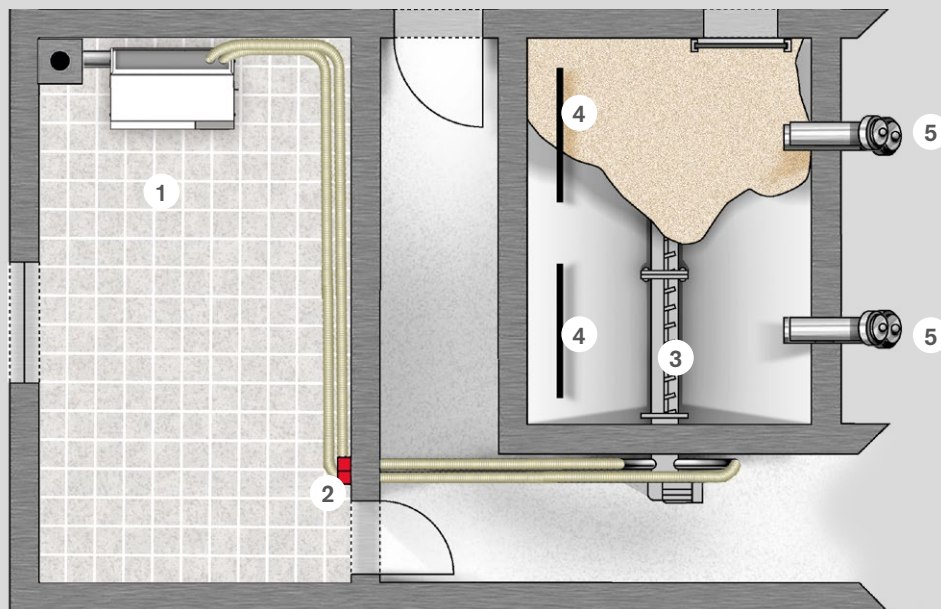
Manuelle Umschalteinheit für zwei bzw. drei Punktabsaugungen RAPS



Automatische Umschalteinheit für 2-, 3-, 4-, 6- bzw. 8-fach Punktabsaugungen RAPS



RAPS Punktabsaugung



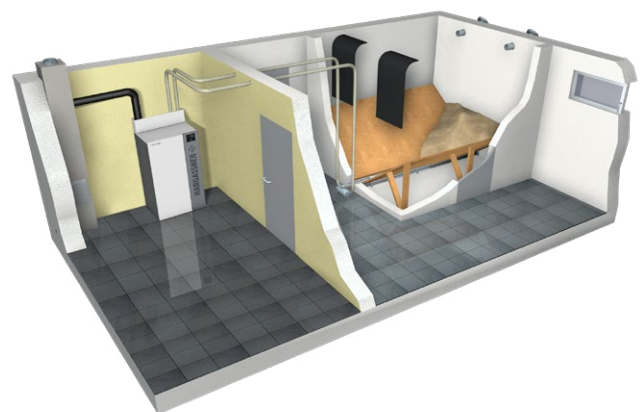
- 1 Pelletkessel
- 2 Branschutzmanschette
- 3 RAS Raumaustragungsschnecke
- 4 Prallschutzmatte
- 5 Einblasstutzen

Raumaustragungsschnecke zuverlässig für jede Größe

Durch die Kombination aus Saugsystem und Austragungsschnecke (RAS) findet jedes Pellet sicher zum Heizkessel.

Raumaustragungsschnecken spielen ihre robuste Stärke bei langen Lagerräumen mit Platz für einen Austragungs- motor aus. Mit der Förderschnecke lässt sich die Pelletmenge beim Transport fein abstimmen. Das Saugsystem wird beim Abschalten vollständig geleert und Überfüllungsstaus so vermieden. Schrägböden dienen der optimalen Zuführung der Pellets zur Schnecke. Es sind sogar zwei Raumaustragungsschnecken kombinierbar, dann wird mit einer automatischen Umschaltseinheit (AUP) dazwischen gewechselt.

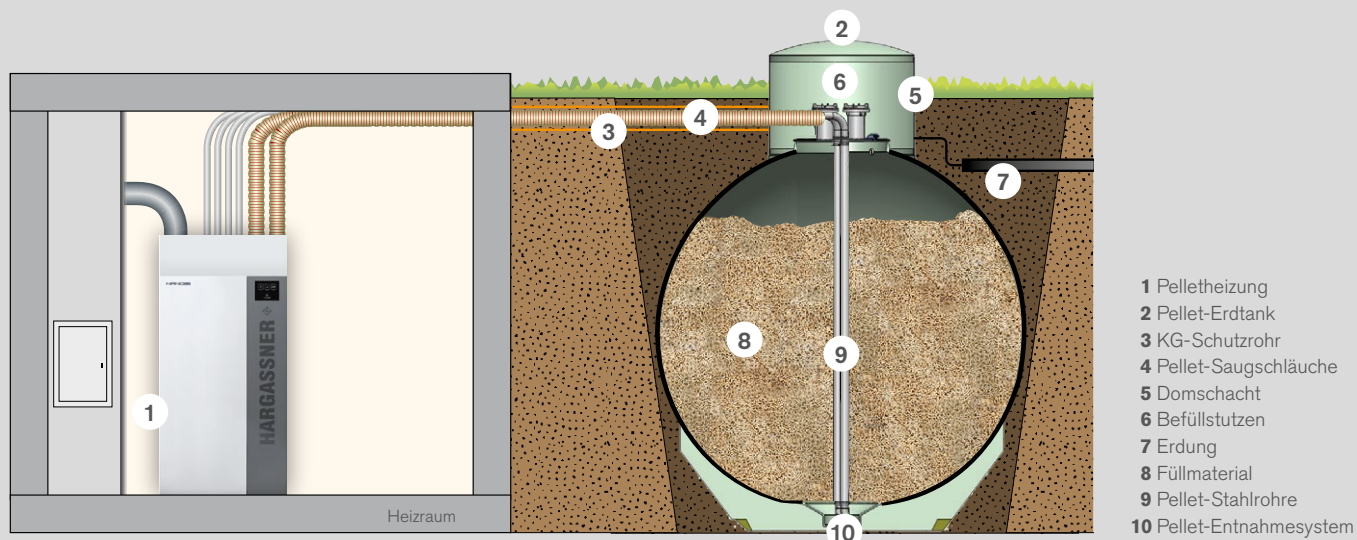
- ✓ **Ideal für längliche Räume**
- ✓ **Distanzen bis 30 m**
zwischen Lager- & Heizraum
- ✓ **Robust und zuverlässig**
- ✓ **Nützt das Raumvolumen optimal aus**
- ✓ **Schneckenlängen von 1,5–8 m**
- ✓ **35° Schrägboden** aus glatter, rutschfähiger
Oberfläche z. B. Mehrschichtplatten (27 mm stark)



Raumaustragungs-
schnecke RAS
von 1,5–8 m



Umschaltseinheit
AUP



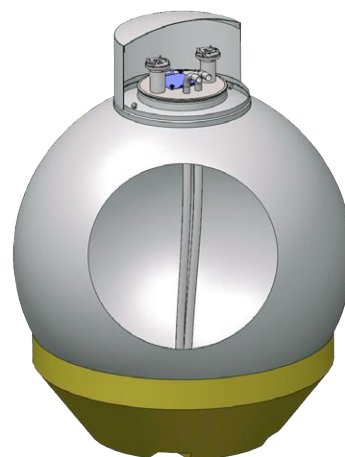
Erdtanks

eine runde Sache für einfach mehr Platz

Hargassner Pellet-Erdtanks (PET) sind fertige kugelförmige Lagerräume für unter die Erde. Durch einfache Versenkung im Garten oder in der Einfahrt schaffen sie im Haus Freiräume für das Leben.

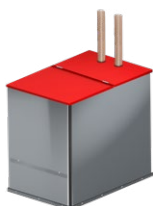
Das korrosionsfeste und glasfaserverstärkte Polyesterharz benötigt keine weitere Verstärkung und gewährleistet höchste Betriebssicherheit. Von oben sieht man nur eine dezente Abdeckung. Diese ist begeh- und (optional) befahrbar. Das spezielle System ermöglicht eine problemlose Entnahme der Pellets und eine fast vollständige Ausnutzung des Kugelvolumens. Erdtanks schaffen ein Pelletlagerproblem aus dem Weg und sind so die optimale Lösung für Gebäude mit wenig oder keinem Platz für einen Lagerraum. Das spart Umbaukosten.

- ✓ **Schafft kostengünstig Lagerraum**
- ✓ **Ideal für Sanierungen**
- ✓ **Betonfreier Einbau**
- ✓ **Befahr- und begehbar**



Pelletlagerung für den Innenbereich

Es gibt zwei unterschiedliche Wochenbehälter. Der Standard-Behälter hat eine optimale Füllhöhe und einen großen Füllraum, deshalb ist er sehr bequem mit Sackware zu Befüllen. Der zweite schmale Wochenbehälter ist speziell für die Kombination mit dem Pelletkessel Nano-PK entwickelt.



Wochenbehälter

- 770 l Füllraum
- für 500 kg Pellets
- 770 x 1.150 x 1.090 mm
- Befüllung mit Sackware

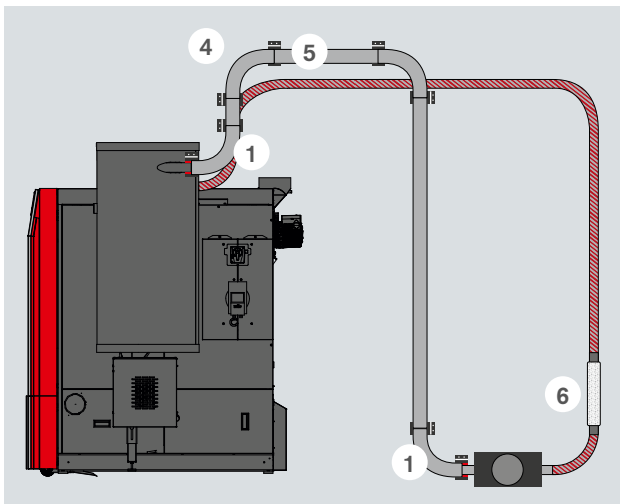


Nano-PK Wochenbehälter

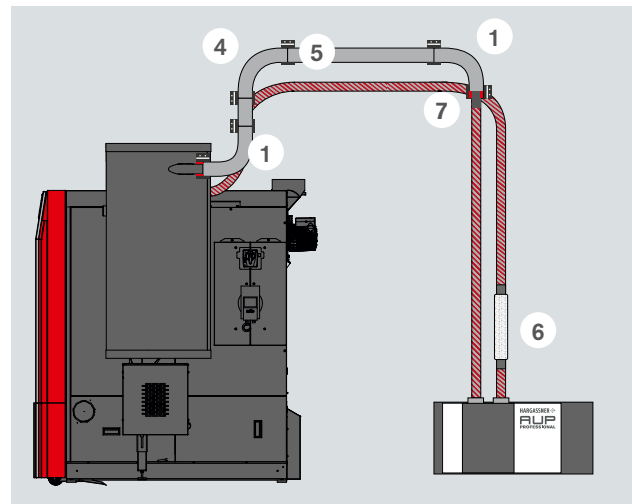
- 340 l Füllraum
- für 220 kg Pellets
- 580 x 580 x 1.220 mm

Stahl-Saugrohrsystem Pellets

Bei Anlagen ab 130 kW empfehlen wir anstelle des Saugschlauches eine Montage mit Stahlrohrsystemen. Die maximale Sauglänge erhöht sich je nach Austragungsart um 10 m. Bei Punktabsaugungen auf 30 m bzw. 40 m bei Schneckenraumausstragung RAS.



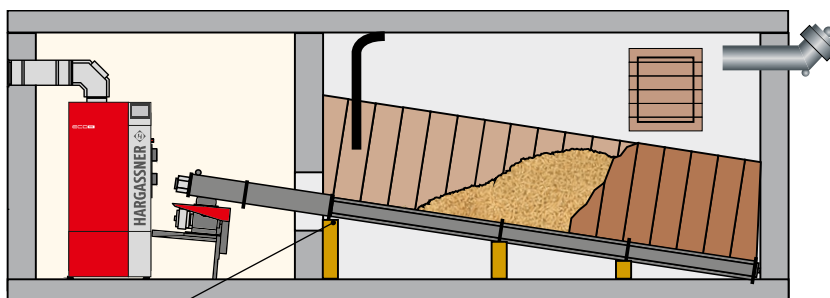
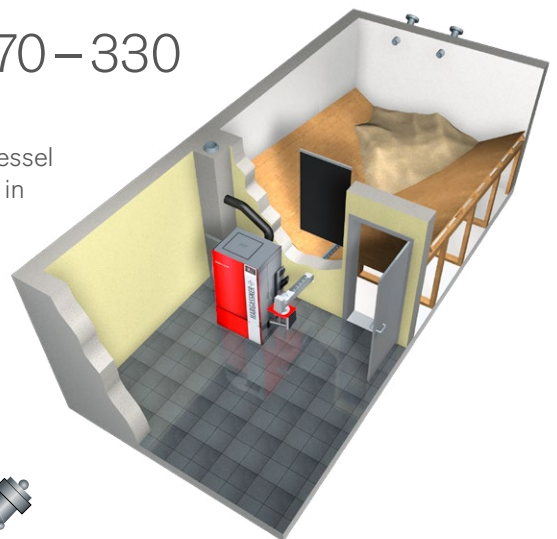
Skizze Aufbau RAS 1; Abb. seitr. ; VL Stahl / RL Saugschlauch



Skizze Aufbau AUP 1; Abb. seitr.;
Saugleitung Stahl / Retourluft Pelletsschlauch

RAP-Direktschnecke für Eco-HK 70–330

Die Pellets werden mittels Direktschnecke vom Pelletlager zum Heizkessel transportiert. Im Lagerraum befinden sich offene Pellettröge, welche in Modulbauweise optimal an die Raumlänge angepasst werden. Außerhalb können sie individuell mit geschlossenen Verlängerungen (bis max. 6 m) erweitert werden. Die Direktschnecke RAP kann mit verschiedensten Zubehörteilen ergänzt werden wie z.B. Steigschnecke, senkrechte Verbindungsschnecke, etc.



Verlängerung



Heizmodule für draußen – Auslagern mit System

Unser Heizcontainer mit Heizkessel und integriertem Pelletlagerraum bringt eine enorme Platzersparnis im Gebäude und erleichtert generell den Umstieg auf Biomasse.

Diese ideale Kombination aus externem Heiz- und Lagerraum kommt als kostengünstige Systembauweise und als Ein-, Zwei- oder Mehrfachcontainer. Die Module erlauben individuelle Längen, Breiten und Höhen und natürlich Wärmeleistungen und sind deshalb vom Einfamilienhaus, öffentlichen Gebäuden, Gewerbe und Industrie bis hin zu Nahwärmekraftwerken (Wärme-Contracting) überall einsetzbar. Sie glänzen außerdem mit einem spitzen Preis-Leistungs-Verhältnis.

- ✓ **Schnell und einfach aufgestellt**
- ✓ **Individuell in Größe & Design**
- ✓ **Zusätzliche Abstellfläche**
- ✓ **Einfach erweiterbar**



Eco-Box 9 kW Pellets, Einfamilienhaus



Eco-Box 20 kW Pellets, Wohnhausanlage

Eco-Box – das externe Raumwunder für die Einstiegsklasse

Die Eco-Box ist eine spezielle Ausführung des Einstock-Heizmoduls mit Lagermöglichkeit bis zu 8 t Pellets. Ausgestattet mit einem Gewebetank als Pelletlagerbehälter bleibt die Eco-Box im Inneren maximal frei, was im Container Platz für bis zu 17 m² extra Abstellfläche bringt. Ein Sektionaltor oder eine Alutür schafft einen großen Zugang in den Container. Die Eco-Box ist ideal für externe Lösungen für ein modernes Einfamilienhaus.



Eco-Box

für 4–8 t Pellets
für Pelletanlagen von 6–49 kW

- Ein- und Zweifamilienhäuser
- Für Bauten mit eingeschränkten Platzverhältnissen
- Kein Kran zum Platzieren notwendig
- Bis zu 17 m² Extra-Abstellfläche

Optimale Heizlösung für alle Einsatzzwecke

Ein Hargassner Heizmodul kann passend für jeden Gebäudetyp dimensioniert werden. Natürlich stehen einem in der Außengestaltung alle Wünsche offen: ob schlicht in der Standardausführung mit Betonwand, verkleidet passend zum Wohnhaus oder dem Gewerbeobjekt.



Einstock-Heizmodul

für 9–19 t Pellets
für Pelletanlagen von 40–200 kW

- Wohnhausanlagen
- Gasthäuser



Doppelstock-Heizmodul

für 18–29 t Pellets
für Pelletanlagen von 140–660 kW

- Wohnhausanlagen
- Hotels, Industrie, Contracting



Einstock-Heizmodul 120 kW Pellets, Gewerbeobjekt



Doppelstock-Heizcontainer 2 x 90 kW Pellets, Industrie



Speichersysteme für Wärme auf Vorrat

Durch die Speicherung von Wärme in einem Puffer- bzw. Brauchwasserspeicher muss der Heizkessel nicht ständig in Betrieb sein und kann dadurch effizient betrieben werden. Je nach Modell wird entweder das Heizungswasser, das Brauchwasser oder beides gespeichert.



Nano-PK Warmwasserspeicher WS 210

Dieser Speicher ist perfekt auf die Nano-PK Reihe abgestimmt. Die Heizflächen sind optimal dimensioniert und gewährleisten eine kurze Aufheizzeit und eine hohe Dauerleistung. Durch das Anschlussset kann der WS 210 in kürzester Zeit montiert und in Betrieb genommen werden.



Haushalt
Personen: 4*



Bad
Abend: 1*



Dusche
Morgen: 3* & Abend: 2*



Nano-PK Hybridwärmespeicher HWS 320 FWS / FWS-Z

Dieser besonders kompakte Wärmespeicher mit nur 0,36 m² Flächenbedarf wurde speziell für die Nano-PK Reihe entwickelt und auf diese abgestimmt. Er ist mit klassischer Pufferfunktion als reiner Ausgleichswärmespeicher oder ergänzt mit einer Frischwasserstation erhältlich – wahlweise mit oder ohne Warmwasser-Zirkulationspumpe.

Ausgleichsspeicher: HWS 320

- Wärmespeicher mit 315 l Inhalt
- Optimales Puffervolumen als Ausgleichsfunktion

Mit Frischwassermodul:

- Hygienische Warmwasseraufbereitung
- Fertig montierte Komponenten



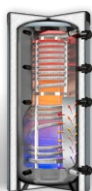
Haushalt
Personen: 4*



Bad
Abend: 1*



Dusche
Morgen: 3* & Abend: 2*

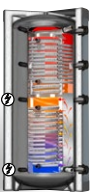


Universaler Wärmespeicher – Schichtpuffer SP für 500 – 5.000 l

Der Schichtspeicher SP und seine Solarvariante sind für alle Hargassner Heizungen einsetzbar. Der Hargassner Partner-Installationsbetrieb empfiehlt gerne die passende Lösung. Die Ergänzung der Modelle mit einer Frischwasserstation ist vorgesehen. Durch ein integriertes Rücklaufschichtblech und die variable Fühlerpositionierung wird die Wärmeenergie effizient genützt. Das spart auf lange Sicht Heizkosten. Je nach Modell wird entweder Heizungswasser alleine oder Heiz- und Brauchwasser gespeichert.

- ✓ **Optimierte Energieausnutzung**
durch ein spezielles Schichtblech
im Pufferspeicher
- ✓ **Hochwertige Kombi-Isolierung**
aus Styropor und Faservlies

- ✓ Geeignet f. **Kombination mit Solar**
- ✓ **Einfache/flexible Montage**,
parallel schaltbar
- ✓ **Geringster Platzbedarf**
- ✓ **Sonderspeichergößen** auf Anfrage



Hygiene Schichtpuffer HSP – für 500 – 1.500 l

Mittels Durchlaufprinzip und einem eingebauten Edelstahl-Wellrohr ermöglicht dieser Puffer zusätzlich die Trinkwassererwärmung. Die großzügige Dimensionierung garantiert eine hohe und auch Legionellen sichere Warmwasserleistung. Der HSP nützt die Wärmeenergie durch ein integriertes Rücklaufschichtblech und die variable Fühlerpositionierung besonders effizient. Dieser Wärmespeicher ist auch als Solarvariante verfügbar.

- ✓ **Hygien. Warmwassererzeugung**
- ✓ **Optimierte Energieausnutzung**
durch ein spezielles Schichtblech
im Pufferspeicher
- ✓ **Hochwertige Kombi-Isolierung**
aus Styropor und Faservlies

- ✓ Geeignet f. **Kombination mit Solar**
- ✓ **Einfache/flexible Montage**,
parallel schaltbar
- ✓ **Geringster Platzbedarf**
- ✓ **Verkalkungsschutz** durch
flexibles Edelstahl-Wellrohr



Unabhängig in die Zukunft Intelligente Hybrid-Technologie

Luft-Wasser-Wärmepumpe

Kompakt, modern und leise: So präsentiert sich die neue Hargassner Luft/Wasser-Wärmepumpe. Hocheffiziente Leistungszahlen sowie eine ausgeklügelte Steuerung sprechen für sich. Mithilfe der intelligenten Hybridfunktion ist sie auch perfekt mit unseren Biomasseheizungen kombinierbar. So geht zeitgemäßes und sparsames Heizen und Kühlen in Ein- und Zweifamilienhäusern.

- ✓ **Unabhängigkeit**, nutzt günstige frei verfügbare Energie
- ✓ **Effizient und energiesparend**
- ✓ **Perfekte kombinierbar** mit Biomasse & Solar



Premium-Solarkollektoren

Als ideale Ergänzung zu Biomasse-Heizungen führt Hargassner hochwertige Solarkollektoren zur Aufbereitung von Heizungs- und Warmwasser. Diese sind als Flachkollektoren mit hoher Leistung und langer Lebensdauer erhältlich und es gibt sie in verstärkter Ausführung für Regionen mit hohen Schneelasten. Weltweit vertreibt die Hargassner-Gruppe auch Vakuum-Flachkollektoren.

- ✓ **Premium-Solarkollektoren** Hochwertigste Verarbeitung **aller Solarkollektoren**
- ✓ **Überdurchschnittliche Leistung**
- ✓ **Lange Lebensdauer**





Bei Biomasse-Zentralheizungen: **Hargassner ist der Komplettanbieter**

Hydraulikkomponenten, Zubehör jeglicher Art sind für alle Anforderungen umfangreich und in individuellen Ausführungen erhältlich. Eine exakte Abstimmung der gesamten Heizlösung garantiert eine optimale Kooperation jedes einzelnen Bestandteils miteinander. Zusätzliche Infos dazu finden Sie in weiteren Produktprospekten oder auf hargassner.com (auch als Download).



Finden Sie nähere Infos zu
unserem Heizungszubehör
unter hargassner.com

Vielseitige **Heizungskomponenten**

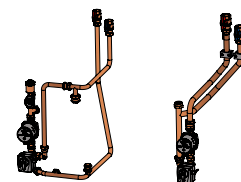
Übergabestation, Wärmemengenzähler, Frischwasserstation & Heizkreisgruppen

Erweiterbare Hydraulikkomponenten für Heizkreisgruppen, die Frischwasseraufbereitung, etc. sind auf die Hargassner Heizkessel abgestimmt. Ihre Steuerfunktionen werden exakt von der Hargassner Regelung am Heizkessel übernommen.



Integrierte Hydraulikmodule

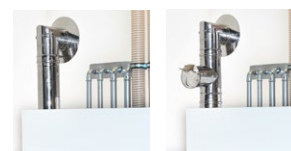
Für die Pelletkessel Nano-PK und Smart-PK erhält man Hydraulikmodule in verschiedenen Ausführungen. Sämtliche Pumpen, Anschlüsse und Verrohrungen sind gut zugänglich und verlaufen nach oben.



von links nach rechts: IHM Grundmodul,
Erweiterung IHM 1, Erweiterung IHM 2

Niro-Rauchrohr-Set Ø 100/130/150 mm RLU/RLA

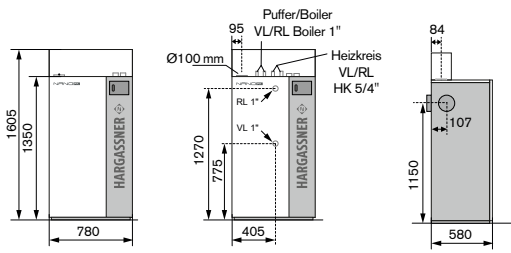
Die hochwertige Rauchrohrsets in verschiedenen Durchmessern aus Niro integrieren alle notwendigen Komponenten wie Bögen, Rohre, Kesselbride, Dichtungen und Klemmbänder. Erhältlich sind die Ausführungen raumluftabhängig (RLA) mit integriertem Kaminzugregler (Explosions-Schutz) und raumluftunabhängig (RLU) ohne Kaminzugregler bzw. bauseitig am Kamin.



z. B. Niro-Rauchrohr-Set
Ø100/130/150 mm RLU/RLA

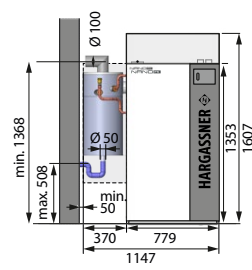
TECHNISCHE DATEN

Nano-PK 6 – 15



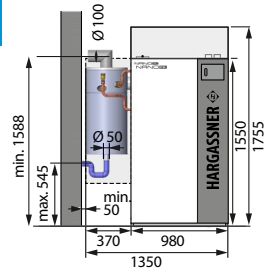
* Ausführung mit eCleaner auf Anfrage Raumhöhe min. 1800 mm

Nano-PK 6 – 15 PLUS



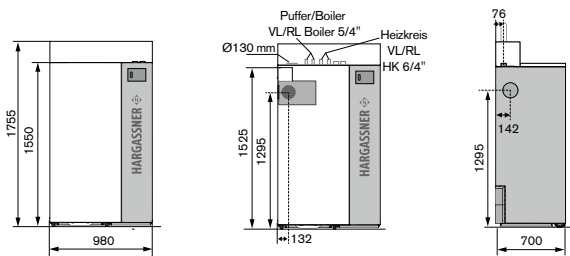
Raumhöhe min. 1800 mm

Nano-PK 20 – 32 PLUS



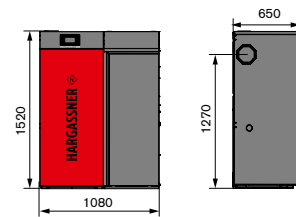
Raumhöhe min. 2000 mm

Nano-PK 20 – 32



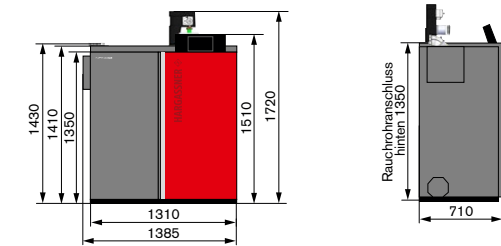
* Ausführung mit eCleaner auf Anfrage Raumhöhe min. 2000 mm

Smart-PK 17 – 32



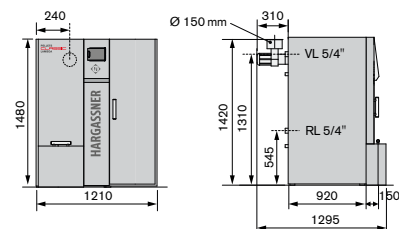
Raumhöhe min. 2000 mm

Nano-PK 38 – 65



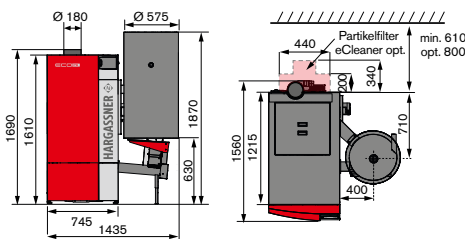
Min. Wandabstand links: 30 cm Raumhöhe min. 2000 mm

Classic Lambda 40 – 60



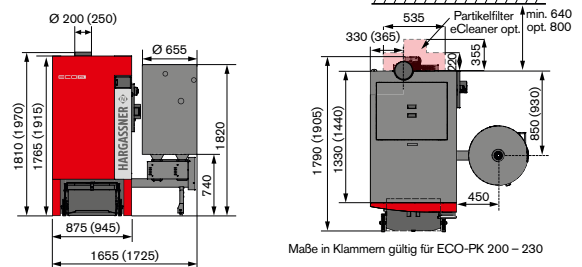
Raumhöhe min. 2000 mm, optimal 2400 mm

Eco-PK 70 – 120



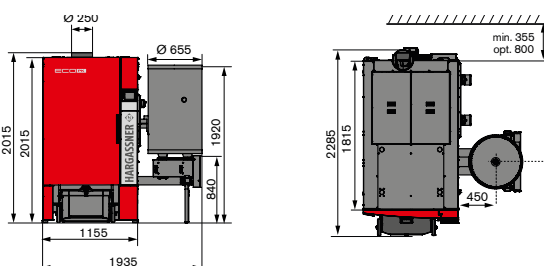
Raumhöhe min. 2200 mm

Eco-PK 130 – 230



Raumhöhe min. 2200 mm (2400 mm), opt. 3000 mm

Eco-PK 250 – 330



Raumhöhe min. 2600 mm, opt. 3000 mm



Hybridwärmespeicher HWS 320

	Einheit	HWS 320
Puffervolumen	l	315
Breite x Tiefe (mit Blende) x Höhe	mm	595 x 580 (658) x 1755
Aufstellfläche	m²	0,36
Kippmaß	mm	1870
Benötigte Einbauhöhe	mm	1955 – 1980
Gewicht (/ ohne FWS)	kg	84 / 80
Anschlüsse E-Heizstäbe	Zoll	6/4 IG
Anschlüsse Trinkwasserkugelhähne	Zoll	1 IG
Anschlüsse Heizung	Zoll	1 AG
Frischwasserstation: Schüttleistung		Schüttleistung:
Temperatur Pufferspeicher 60 °C durchgeladen, WW-Entnahme 45 ° (ohne Nachladen)		22 l/min, 345 Liter
Temperatur Pufferspeicher 70 °C durchgeladen, WW-Entnahme 60 ° (ohne Nachladen)		16 l/min, 266 Liter
Temperatur Pufferspeicher 78 °C durchgeladen, WW-Entnahme 40 ° (ohne Nachladen)		26,37 l/min, 667 Liter
Die Warmwasserleistung ist für einen durchschnittlichen Haushalt mit 4 Personen ausreichend. Für mehrere Personen bzw. einen höheren Warmwasserbedarf ist ein anderer Speicher aus dem Hargassner-Speicherprogramm zu wählen z. B. HSP 500 – 2000 oder SP 825 – 1000-FWS, etc.		
Wasserqualität:		
Heizungswasser: VDI 2035; SWKI BT 102-01; ÖNORM H 5195–1, Kaltwasser: von 6 – 15 ° dH		



Warmwasserspeicher Nano-WS 210

	Einheit	Nano-WS 210
Inhalt	l	210
Heizfläche	m²	0,71
Abmessungen BxTxH (Höhe Blende)	mm	580x580x1350 (1600)
Aufstellfläche Nano-PK + Nano WS-210	m²	0,79
Gewicht	kg	76
Anschlüsse WW/KW, Zir bzw. Heizungs VL, RL	Zoll	3/4
Blindflansch	mm	150/185
Dauerleistung TKW=10°C, TWW=45°C, HV=80°C/15kW	l/h	360
Leistungskennzahl NL	l/h	3,2



SP + SP SW 1+2

	Einheit	SP 500	SP 650	SP 825	SP 1000	SP 1500	SP 2000	SP 2600	SP 3000	SP 4000	SP 5000
Puffervolumen	Liter	476	647	796	892	1445	1904	2506	2871	3887	4885
Durchmesser Ø ohne Isolierung	mm	650	750	750	790	990	1100	1250	1250	1600	1600
Durchmesser Ø mit Isolierung für Energieeffizienzklasse C	mm	850	950	950	990	1230	1340	1490	1490	1840	1840
Durchmesser Ø mit Isolierung für Energieeffizienzklasse B	mm	-	-	-	1070	1310	-	-	-	-	-
Höhe ohne Isolierung	mm	1630	1660	1910	2020	2090	2250	2320	2620	2250	2760
Höhe mit Isolierung für Energieeffizienzklasse C	mm	1720	1750	2000	2110	2180	2340	2410	2730	2340	2895
Höhe mit Isolierung für Energieeffizienzklasse B	mm	-	-	-	2150	2220	-	-	-	-	-
Kippmaß ohne Isolierung	mm	1650	1670	1920	2030	2104	2268	2411	2690	2460	2900
Anschlüsse 8 Stk. IG	Zoll	6/4	6/4	6/4	6/4	6/4 (2)	6/4 (2)	10 x 2	10 x 2	10 x 2	10 x 2
Gewicht SP (ohne Isolierung)	kg	78	92	105	116	164	216	288	325	437	576
Gewicht SW1 (ohne Isolierung)	kg	102	107	130	160	-	-	-	-	-	-
Wärmetauscher unten SW1 1" IG	m²	2	2	2	3	-	-	-	-	-	-
Gewicht SW2 (ohne Isolierung)	kg	-	-	154	185	252	-	-	-	-	-
Wärmetauscher oben/unten SW2 1" IG	m²	-	-	2/2	2/3	3/3	-	-	-	-	-

Max. Betriebsdruck 3 bar, max. Betriebstemperatur 95 °C; Die Lieferung der Pufferspeicher ist nur in Verbindung mit einem Heizkessel möglich! Einzellieferung auf Anfrage!




HSP + HSP SW 1+2

	Einheit	HSP 500	HSP 650	HSP 825	HSP 1000	HSP 1500
Puffervolumen	Liter	476	647	796	892	1445
Durchmesser Ø ohne Isolierung	mm	650	750	750	790	990
Durchmesser Ø mit Isolierung für Energieeffizienzklasse C	mm	850	950	950	990	1230
Durchmesser Ø mit Isolierung für Energieeffizienzklasse B	mm	930	1030	1030	1070	1310
Höhe ohne Isolierung	mm	1630	1660	1910	2020	2090
Höhe mit Isolierung für Energieeffizienzklasse C	mm	1720	1750	2000	2110	2180
Höhe mit Isolierung für Energieeffizienzklasse B	mm	1760	1790	2040	2150	2220
Kippmaß ohne Isolierung	mm	1650	1670	1920	2030	2110
Anschlüsse 8Stk. IG	Zoll	6 / 4	6 / 4	6 / 4	6 / 4	6 / 4
Edelstahlwellrohr – Wasserinhalt	Liter	23	23	37	37	45
Edelstahlwellrohr 5/4" AG Heizfläche	m²	4,1	4,1	6,7	6,7	8,2
Gewicht HSP (ohne Isolierung)	kg	103	117	133	144	195
Gewicht SW1 (ohne Isolierung)	kg	119	141	157	188	-
Wärmetauscher unten SW1 1" IG	m²	2	2	2	3	-
Gewicht SW2 (ohne Isolierung)	kg	-	-	182	213	284
Wärmetauscher oben/unten SW2 1" IG	m²	-	-	2 / 2	2 / 3	3 / 3


Max. Betriebsdruck 3 bar, max. Betriebstemperatur 95 °C, max. Trinkwasser-Betriebsdruck 6 bar; Die Puffer-Lieferung ist nur in Verbindung mit einem Heizkessel möglich! Einzellieferung auf Anfrage!

Eco-Box



Type	ECO-BOX 550	ECO-BOX 600	ECO-BOX 700	ECO-BOX 750	ECO-BOX 800	ECO-BOX 850	ECO-BOX 900
Länge	550 cm	600 cm	700 cm	750 cm	800 cm	850 cm	900 cm
Breite	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm
Höhe außen	271 cm	271 cm	271 cm	271 cm	271 cm	271 cm	271 cm
Höhe innen	232 cm	232 cm	232 cm	232 cm	232 cm	232 cm	232 cm
Gewicht	ca. 15 t	ca. 16,5 t	ca. 18,5 t	ca. 20 t	ca. 22 t	ca. 23,5 t	ca. 25 t

Heizmodule



Einstock-Heizmodule	Möglichkeiten	BC 400	BC 500	BC 600	BC 700	BC 800
Länge	200 – 800 cm	400 cm	500 cm	600 cm	700 cm	800 cm
Breite	280 – 348 cm	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm
Höhe außen	265 – 320 cm	265 cm	265 cm	265 cm	265 cm	265 cm
Höhe innen	228 – 283 cm	228 cm	228 cm	228 cm	228 cm	228 cm
Gewicht	9 – 35 t	ca. 15 t	ca. 20 t	ca. 25 t	ca. 30 t	ca. 35 t

Doppelstock-Heizmodule	Möglichkeiten	DC 600	BC 700	BC 800	BC 700-ÜB	BC 800-ÜB
Länge	200 – 800 cm	600 cm	700 cm	800 cm	700 cm	800 cm
Breite	280 – 696 cm	298 cm	298 cm	298 cm	348 cm	348 cm
Höhe außen	265 – 640 cm	540 cm	308 cm	308 cm	320 cm	320 cm
Höhe innen	228 – 605 cm	505 cm	271 cm	271 cm	228 cm	228 cm
Gewicht	9 – 37 t	ca. 24 t + ca. 16 t	ca. 30 t	ca. 35 t	ca. 32 t	ca. 37 t


Ausführung

Stahlbeton-Fertigwände verstärkt REI 90, Wandstärke ca. 13 cm, Boden hochwertige Epoxidharz-Beschichtung, Innenseite wischbeständiger Dispersionsanstrich, Außenseite Edelspritzputz 2 – 3 mm Körnung weiß. Heizmodule inkl. sämtlicher Aussparungen für Schnecke, Be- und Entlüftung, Kamin, Fernleitung sowie Einblasstutzen etc. Befüllung mit Hackgut, Pellets oder Elefantengras.


Zubehör

Dachbeschichtung, Trennwand REI 90, Stahlblechtüre, Brandschutztüre EI 30, Tankraumtüre EI 30, Edelstahlkamin und zusätzliche Aussparungen, Leiter mit Zwischenpodest.

Gewebetank




Type	Füllgewicht	Breite	Tiefe	Höhe
GWTS 160 x 160	2,0 – 2,5 t	168 cm	168 cm	195 - 250 cm
GWTS 200 x 200	3,1 – 3,8 t	208 cm	208 cm	195 - 250 cm
GWTS 200 x 250	3,7 – 4,6 t	208 cm	258 cm	195 - 250 cm
GWTS 250 x 250	4,4 – 5,7 t	258 cm	258 cm	195 - 250 cm
GWTS 250 x 250 XL	6,5 t	258 cm	258 cm	270 cm
GWT-MAX 160 x 200*	2,9 – 3,8 t (2,5 t)*	168 cm	208 cm	195 – 250 cm (175)*
GWT-MAX 200 x 200*	3,6 – 5,0 t (3,1 t)*	208 cm	208 cm	195 – 250 cm (175)*
GWT-MAX 160 x 250*	3,6 – 5,0 t (3,3 t)*	168 cm	258 cm	195 – 250 cm (185)*
GWT-MAX 200 x 250*	4,4 – 6,0 t (4,1 t)*	208 cm	258 cm	195 – 250 cm (185)*
GWT-MAX 250 x 250*	5,6 – 7,6 t (5,2 t)*	258 cm	258 cm	195 – 250 cm (185)*
GWT-MAX 250 x 250 XL*	max. 8,2 t	258 cm	258 cm	280



* **Hochwasserschutzfolie für Gewebetank GWT-MAX:** Unsere Hochwasserschutzfolie wirkt sowohl gegen Hochwasser als auch Grundwasser bis zu einer Höhe von zirka 1,5 m. Diese wasserabweisende Folie ist für alle GWT-Max erhältlich und jederzeit nachrüstbar. Die Folie wird im ungefüllten Zustand an der Unterseite des Gewebetanks montiert und an den Spannfedern befestigt.

Erdtank



Type PET	8 m³	10 m³
Füllmenge	4,5 – 5,2 t	5,8 – 6,5 t
Durchmesser	250 cm	268 cm
Gewicht	280 kg	330 kg
Grubenmasse		
Durchmesser (min.)	3,50 m	3,75 m
Höhe (min.)	3,60 m	3,85 m
Füllmaterial	19 m³	22 m³

Entnahmesystem: für alle Typen geeignet! Betriebssicher, 100% Entleerung bis zum letzten Pellet. Geeignet für ALLE Hargassner Pellets-Heizungen.

TECHNISCHE DATEN

Nano-PK 6 – 15						
	Einheit	Nano-PK 6	Nano-PK 9	Nano-PK 10	Nano-PK 12	Nano-PK 15
Leistungsbereich	kW	1,8 – 6,6	2,7 – 9	3,2 – 10,5	3,6 – 12	4,5 – 15
Wirkungsgrad Volllast / Teillast	%	94,7 / 94,7	94,8 / 94,7	94,9 / 94,7	94,9 / 94,9	94,9 / 95,3
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	7	9,5	11,1	12,6	15,8
Rauchrohrdurchmesser	mm	100				
Wasserinhalt	l	24				
Kesseltemperaturbereich	°C	53 – 78 °				
Rücklaufanhebung notwendig		lt. Heizungsschema				
Wassers. Widerstand ΔT 10 / 20 [K]	mbar	6 / 3	8,2 / 4	10,3 / 5	12,5 / 6	16,8 / 6
Vorlauf / Rücklauf	Zoll	1	1	1	1	1
Gewicht	kg	220				
Größe H x B x T	mm	1350 x 780 x 580				
Einbringmaß H x B x T	mm	1380 x 780 x 580				
Verbund-Label inkl. Regelung	Klasse	A+	A++	A++	A++	A++

Max. Betriebstemperatur 85 °C, Max. Betriebsdruck 3 bar, elektr. Anschluss 230V AC, 50 Hz, 13 A Absicherung

Kondens-wärmetauscher PLUS
Breite: 355 mm
Wasserinhalt: 9 Liter
Gewicht: 17 kg
Kondensat – Ablauf: DN40 mm
Kaltwasser-Anschluss: 3/4" AG Zoll max. 15 ° dH

Kondensat / NL-Std.			
Nano-PK 6	Nano-PK 9	Nano-PK 12	Nano-PK 15
0,6 Liter	0,9 Liter	1,2 Liter	1,5 Liter
Nano-PK 20		Nano-PK 25	Nano-PK 32
2,0 Liter		2,5 Liter	3,2 Liter

Nano-PK 20 – 32				
	Einheit	20	25	32
Leistungsbereich	kW	6,5 – 21,7	7,5 – 25	9,6 – 32
Wirkungsgrad Volllast / Teillast	%	95 / 96,4	95,1 / 96,2	95,3 / 95,8
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	22,8	26,3	33,6
Rauchrohrdurchmesser	mm	130		
Wasserinhalt	l	42		
Kesseltemperaturbereich	°C	53 – 78 °		
Rücklaufanhebung notwendig		lt. Heizungsschema		
Wassers. Widerstand ΔT 10 / 20 [K]	mbar	27 / 10	33 / 12	45 / 16
Vorlauf / Rücklauf	Zoll	5 / 4	5 / 4	5 / 4
Gewicht	kg	370		
Größe H x B x T	mm	1550 x 980 x 700		
Einbringmaß H x B x T	mm	1550 x 575 x 540		
Verbund-Label inkl. Regelung	Klasse	A+	A+	A+

Max. Betriebstemperatur 85 °C, Max. Betriebsdruck 3 bar, elektr. Anschluss 230 V AC, 50 Hz, 13 A Absicherung

Smart-PK 17 – 32			
17	20	25	32
5,1 – 17	6,5 – 21,7	7,5 – 25	9,6 – 32
95,1 – 92,4	95 – 96,4	95,1 – 96,2	95,3 – 95,8
17,9	22,8	26,3	33,6
130			
174			
42			

20 / 7	25 / 9	33 / 12	45 / 16
5/4			
290			
1520 x 1080 x 650			
1520 x 575 x 605			
A+	A++	A++	A++

Nano-PK 38 – 65						
	Einheit	38	45	50	60	65
Leistungsbereich	kW	11,4 – 38	13,5 – 45	14,7 – 49	18 – 60	19,5 – 65
Wirkungsgrad Voll- / Teillast	%	97,2 / 95,4	97 / 95,8	96,8 / 96	96,5 / 96,6	96,3 / 96,9
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	40	47,4	51,6	63,2	68,4
Rauchrohrdurchmesser	mm	130 / 150	150			
Vorratsbehälter	kg	60				
Wasserinhalt	l	165				
Kesseltemperaturbereich	°C	69 – 85				
Wassers. Widerstand ΔT 10 / 20 [K]	K	37 / 10	52 / 14	62 / 17	86 / 23	101 / 72
Vorlauf / Rücklauf	Zoll	6/4" IG				
Kesselabmessungen H x B x T	mm	1350 x 1310 x 710				
Einbringmaß H x B x T (zerlegt)	mm	1380 x 1040 x 680				
Gewicht	kg	580				
Einbringgewicht (zerlegt)	kg	490				
Verbund-Label inkl. Regelung	Klasse	A++	A++	A++	A++	A++

Max. Betriebstemperatur 85 °C, Max. Betriebsdruck 3 bar, elektr. Anschluss 230 V AC, 50 Hz, 13 A Absicherung

Classic 40 – 60		
40	49	60
12 – 42	14,7 – 49	18 – 60
94,9 / 94,6	94,5 / 96,4	93,8 / 96,4
44,3	51,9	64
150	150	150

124	124	124
69 – 85		
58		
24 / 6,4	36 / 10,3	56,4 / 16,4
5/4		
480		
1480 x 1210 x 920		
1480 x 760 x 800		
A++	A++	A++

Eco-PK 70 – 230												
	Einheit	70	90	100	110	120	130	150	170	200	220	230
Leistungsbereich	kW	21 – 70	27 – 90	29,7 – 99	32,4 – 108	36 – 120	39 – 130	44,7 – 149	49 – 166	59 – 199	59 – 216	67,8 – 226
Wirkungsgrad Volllast / Teillast	%	94,6 / 95,2	94,1 / 95,3	93,8 / 95,3	93,6 – 95,4	93,3 / 95,4	93,5 / 95,7	93,8 / 96,1	94,2 / 93,7	94,7 / 97,4	94,7 / 97,4	94,7 / 97,4
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	74	95,6	105,5	115,4	128,6	139	158,8	176,2	210,1	228,1	238,6
Rauchrohrdurchmesser	mm	180					200			250		
Wasserinhalt	l	180					253			360		
Kesseltemperaturbereich	°C	75 – 78					75 – 78					
Rücklaufanhebung notwendig	°C	58					58					
Wassers. Widerstand ΔT 10/20 [K]	mbar	57,1 / 14,6	94,4 / 24,1	112,4 / 28,7	133,7/34,1	165,1/42,1	160 / 42,7	184,6/49	209,2/55,5	227 / 63	250 / 69	263 / 72
Vorlauf / Rücklauf	Zoll	6/4					2 / 2			2,5 / 2,5		
Gewicht Kessel / Saugbehälter	kg	865 / 100			890 / 100		1190 / 150			1320 / 150		
Größe H x B x T	mm	1610 x 745 x 1560					1765 x 875 x 1790			1915 x 945 x 1905		
Einbringmaß H x B x T	mm	1690 x 745 x 1320					1810 x 875 x 1435			1970 x 945 x 1595		
Verbund-Label inkl. Regelung	Klasse	A+ / A++	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Max. Betriebstemperatur 95 °C, Max. Betriebsdruck 3 bar, Kesseltemperaturbereich 69 – 78 °C, elektr. Anschluss 400 V AC, 50 Hz, 13 A Absicherung

Eco-PK 250 – 330			
	Einheit	250	300
Leistungsbereich	kW	74,7 – 249	89,7 – 299
Wirkungsgrad Volllast / Teillast	%	94,6 / 97,3	94,4 / 97
Brennstoffwärmeleistung Volllast	kW	263,2	316,7
Rauchrohrdurchmesser	mm	250	
Wasserinhalt	l	570	
Kesseltemperaturbereich	°C	75 – 78	
Rücklaufanhebung notwendig	°C	58	
Wassers. Widerstand ΔT 10 / 20 [K]	mbar	203/51	294/74
Vorlauf / Rücklauf	Zoll	2,5	
Gewicht Kessel / Saugbehälter	kg	2150 / 200	
Größe H x B x T	mm	2015 x 1155 x 2285	
Einbringmaß H x B x T	mm	2015 x 1155 x 1965	
Verbund-Label inkl. Regelung	Klasse	-	-

Max. Betriebstemperatur 95 °C, Max. Betriebsdruck 3 bar, Kesseltemperaturbereich 69 – 78 °C, elektr. Anschluss 400V AC, 50 Hz, 13 A Absicherung

HARGASSNER

HEIZTECHNIK DER ZUKUNFT



Ihr Spezialist für **ERNEUERBARE WÄRME**

Hargassner Gesamtsortiment: Pelletkessel, Hackgutkessel, Stückholzkessel, Pufferspeicher, Industriekessel bis 2,5 MW, Heizmodule, Befüllschnecken, Warmluftmodul Power-Box, Wärmepumpen, Solarkollektoren & Hydraulikzubehör

Ihr Fachhändler

ÖSTERREICH

HARGASSNER Ges mbH
Anton Hargassner Straße 1
A-4952 Weng
+43 7723 5274 - 0
office@hargassner.at
hargassner.com

DEUTSCHLAND

HARGASSNER DE GmbH
Heraklithstraße 10a
D-84359 Simbach/Inn
+49 85 71 93 997 - 0
office@hargassner.com